

GeoWin



© 2010 Geowin

Indice

Capitolo I ISO 9000	2
1 In generale	2
2 Segnalazioni	7
3 Archivi	8
Contatori	8
Tecnici assistenza	9
Piani di collaudo	10
Procedure di taratura e controllo	14
Strumentazioni	17
Inconvenienti lavorazioni	18
Legami stampe lotti	19
Non conformità - Difetti	20
4 Lotti	21
Dati lotto	21
Esistenza lotti	24
Lotti aperti	25
Riapertura lotti	27
Rintracciabilità	28
A quali clienti	28
In quali prodotti	31
Lotti di un articolo	34
Prodotto con quali lotti	36
Stampa Lotti	38
5 Collaudi	41
Collaudo	41
Interrogazioni	48
Lotto	48
Articolo	51
Da effettuare	54
6 Analisi	56
Inconvenienti lavorazioni	56
Analisi di pareto	61
7 Tarature / controlli	64
Definizione	64
Calendario	68
Storico	70
8 Non conformità	72
Definizione	72
Interrogazioni	75
Articolo	75
Generale	77
Aperte	79
Statistiche	82
Difetti riscontrati	82
Clienti	84

Fornitori	86
Reparto coinvolto	88
Reparto segnalatore	90

Indice analitico**93**

Capitolo



1 ISO 9000

1.1 In generale

In questo paragrafo vengono spiegate alcune funzioni comuni ai vari programmi.

Al primo utilizzo tutte le finestre si aprono nell'angolo in alto a sinistra ma è possibile spostarle in qualsiasi posto dello schermo. Alla successiva riapertura appariranno dove le avete lasciate la prima volta.



Ricerca

Questo pulsante è presente accanto a tutti i campi codificati, ad esempio codice cliente, magazzino, articolo ecc ecc, Premendo questo pulsante si accede alla finestra di gestione dell'archivio relativo al campo richiesto, da questa finestra è possibile definire un nuovo codice, modificare i dati e selezionare un record specifico per assegnarlo al campo in cui era richiesto

premendo il pulsante  o facendo doppio click sulla griglia presente sotto al pulsante stesso.



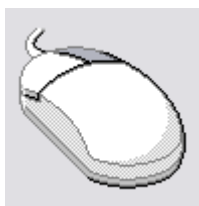
Rubrica

Premendo si accede direttamente alla rubrica telefonica



Guida

Da accesso alla pagina di questo manuale relativa alla finestra attiva. E' inoltre possibile accedere alla guida premendo un tasto del mouse in una parte qualsiasi della finestra che non contenga campi o descrizioni.



Informazioni

Cliccando con il tasto destro del mouse sulla descrizione di un campo o di un qualsiasi elemento della finestra si apre un riquadro che contiene delle brevi istruzioni relative all'elemento stesso. Esempio

Partita IVA Codice fiscale Avviso

Conto di appartenenza  CREDITI VERSO CLIENTI ☐ Esportatore abituale

Sottoconto ricavo  ☒ Inserire in allegato

Modalità pagamento  Ricevuta Bancaria 90 gg. fine mese ☐ Scambio Intracomunitario

Al mese sposta al giorno del mese successivo

Persona ☒ Giuridica ☐ Fisica

Guida

Se viene inserito un mese in questo campo ed un giorno nel successivo durante la fase di calcolo delle date di scadenza delle rate se una rata scade nel mese indicato la data di scadenza viene spostata al giorno indicato del mese successivo.

Questi campi sono presenti anche nella modalità di pagamento e possono influenzarsi l'un l'altro. La procedura prima controlla gli spostamenti relativi al cliente e successivamente quelli relativi alla modalità di pagamento. Ad esempio se nel cliente è inserito che a luglio le scadenze devono essere spostate al 10 del mese successivo e se nella modalità di pagamento è inserito che ad agosto le scadenze devono essere spostate al 5 del mese successivo una rata scadente il 15 luglio scadrà il 5 settembre.

~~~~~

Ricerca

Codice  Descrizione

**Riquadro ricerca**

Il riquadro ricerca è presente in tutte le finestre relative ad archivi della procedura, in alcuni casi sono presenti ulteriori campi di ricerca.

La ricerca viene effettuata all'interno di ogni singolo dato in qualsiasi posizione si trovino le lettere ricercate.

Inserendo una o più lettere o numeri in uno dei campi del riquadro la griglia di dati alla sinistra viene modificata in base alle lettere inserite.

Per esempio se nel campo Descrizione si inserisce **7** la griglia

| Codice | Descrizione               |
|--------|---------------------------|
| ▶ A74  | Art. 74 L. C. Ass. da ED  |
| 74T    | Art. 74ter DMF 340/1999   |
| A2     | Esente Art. 2 Comma 3     |
| A42    | Esente Art. 4 Comma 2     |
| A15    | Esente Art. 15            |
| 633    | Esente art.5 Dpr 633/72   |
| E82    | Esente Art.8 C2 DPR 633   |
| A10    | Esente articolo 10        |
| A26    | F/campo art. 26 c. 2/3    |
| FC     | Fuori campo iva           |
| 10     | Iva 10%                   |
| I10    | Iva 10% indetraibile 100% |
| 12     | Iva 12%                   |

viene modificata in

| Codice | Descrizione              |
|--------|--------------------------|
| ▶ A74  | Art. 74 L. C. Ass. da ED |
| 74T    | Art. 74ter DMF 340/1999  |
| 633    | Esente art.5 Dpr 633/72  |
| AR8    | N.I. ART.8 C1 LA D633/72 |

e al successivo inserimento di un 4 (il campo descrizione contiene 74)

| Codice | Descrizione              |
|--------|--------------------------|
| ▶ A74  | Art. 74 L. C. Ass. da ED |
| 74T    | Art. 74ter DMF 340/1999  |

Questo metodo permette di ricercare esattamente e velocemente qualsiasi dato.

16/08/2006

**Campi data**

I campi data permettono sia di inserire la data digitandola dalla tastiera sia di visualizzare il calendario



Una volta visualizzato il calendario con le frecce poste in alto è possibile cambiare mese, il giorno in grigio è quello selezionato nel campo data, cliccando su di un qualsiasi giorno il calendario viene chiuso e la data relativa scritta nel campo data. Cliccando su oggi viene selezionata la data del giorno.



**Barra relativa agli archivi**

Questa barra è presente ogni qualvolta occorra lavorare sugli archivi, è composta da una serie di pulsanti. Per ognuno di essi viene data una breve spiegazione:



Primo - visualizza il primo record presente in archivio



Precedente - visualizza il record precedente a quello attualmente visualizzato



Prossimo - visualizza il record successivo a quello attualmente visualizzato



Ultimo - visualizza l'ultimo record presente in archivio



Inserisci - Permette l'introduzione di un nuovo record



Cancella - Cancella il record attualmente visualizzato - richiede una conferma



Modifica - permette la modifica del record corrente - viene automaticamente acceso se si apportano delle modifiche



Aggiorna - modifica o inserisce il record corrente



Annulla - annulla le modifiche o l'inserimento in corso, in caso di modifica viene ripresentato il record come si trovava prima delle modifiche



Rinfresca - In caso di utilizzo in rete, se un altro utente ha apportato delle modifiche al record, le stesse vengono aggiornate sul video



## 1.2 Segnalazioni

Premendo questo pulsante si accede, tramite internet, alle pagine dedicate alla segnalazione di migliorie, richieste di modifica, segnalazioni di errore.

Se non lo avete mai utilizzato dovreste registrarvi sul sito con un nome utente ed un indirizzo email, alla conferma della registrazione Vi verrà inviata una email di conferma.

Dopo la conferma potrete entrare nel sito segnalazioni inserendo una nuova password.

Dopo l'accesso potete selezionare nel menu in alto se visualizzate le segnalazioni (Visualizza anomalia) o inserendone una nuova (Nuova anomalia).

In caso di nuova anomalia scegliete la categoria opportuna, la riproducibilità, la severità e la priorità, inserite un breve riassunto del problema e poi una spiegazione più dettagliata.

Se necessario potete allegare file ed immagini sino a 2Mb per ogni segnalazione.

Verrete informati tramite email degli sviluppi relativi.

## 1.3 Archivi

### 1.3.1 Contatori

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Contatori

Chiudi

|                      |   |
|----------------------|---|
| Lotti di acquisto    | 0 |
| Lotti di produzione  | 0 |
| Collaudi             | 0 |
| Tarature / controlli | 0 |
| Non conformità       | 5 |

Cartella immagini non conformità Seleziona

C:\Geowin\Stampe pdf

Questa finestra permette di definire l'ultimo numero utilizzato per i lotti di acquisto, i lotti di vendita, per i collaudi, per le tarature / controlli e per le non conformità.

Vengono azzerati all'inizio di ogni esercizio.

Dato che nella definizione delle non conformità è possibile acquisire da scanner un'immagine viene memorizzata la cartella in cui salvare le immagini.

### 1.3.2 Tecnici assistenza

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

| Codice | Denominazione |
|--------|---------------|
| 10     | Bottero Enzo  |

Ricerca

Codice  Descrizione

Codice  10

Denominazione Bottero Enzo

Bottero Enzo

Costo orario  8

Permette di definire, modificare, cancellare i tecnici che si dedicano all'assistenza dei clienti.

Questo archivio viene utilizzato da un modulo specifico adatto alle aziende che hanno contratti di assistenza presso clienti per manutenzione e gestione di impianti vari.

E' stato inserito nel menu dell'ISO 9000 per gli sviluppi futuri di questo modulo.

### 1.3.3 Piani di collaudo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Detergenti Industriali - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Piani di collaudo

Modifica modello | Stampa | Anteprima | PDF | Chiudi

| Codice      | Descrizione                      |
|-------------|----------------------------------|
| 0270        | Glicole monoetilenico            |
| 0300        | Propilmetilglicoletere PM1       |
| 0360        | Sodio ipoclorito 14-15%          |
| 0370        | Sodio idrossido liquido 30%      |
| 0380        | Potassio idrossido liquido 35%   |
| 0400        | Acido fosforico 75%              |
| 0840        | Isopropanolo 99%                 |
| 0915        | Normaltridecano / Normaldodecano |
| 0960        | Alchiletere solfato di sodio 27% |
| 0978        | PO100 N                          |
| 110100-00-S | Active                           |
| 110100-05-S | Jolly                            |
| 110100-50-S | Actilemon                        |
| 110100-55-S | Actigen                          |
| 110100-56-S | Actigen SP                       |
| 110110-00-S | Unimatic                         |
| 110110-05-S | Dishclor                         |

Ricerca  
Codice: [ ] Descrizione: [ ]

Codice: 0270  
Descrizione: Glicole monoetilenico  
Revisione numero: 1 del 24/06/2006  
Modulo: 122/33 Approvato da: [ ]

Utilizzato per  
☒ Accettazione ☐ Produzione ☐ Collaudo finale

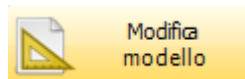
Capitolato  
Descrizione: [ ]  
Seleziona documento | Richiama documento  
Documento collegato: [ ]

Metodo  
Descrizione: [ ]  
Seleziona documento | Richiama documento  
Documento collegato: [ ]

Progressivo: 1  
Descrizione: [ ]  
☐ Attributo ☐ Valore  
Definizione: [ ]  
% Criticità: [ ]

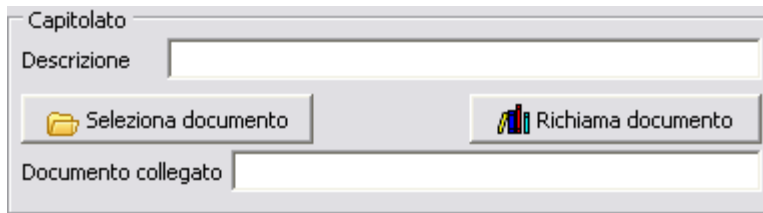
| Progressivo | Descrizione | Valore | Attributo | Metodo |
|-------------|-------------|--------|-----------|--------|
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |
|             |             |        |           |        |

In questa finestra è possibile inserire, modificare, cancellare i piani di collaudo che si utilizzano sia per le materie prime che per i prodotti in fase di produzione intermedia che per il collaudo finale dei prodotti

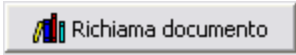


permette di modificare il modello di stampa

Un piano di collaudo può essere utilizzato per uno o più articoli, il legame tra articolo ed il suo piano di collaudo è definito nell'archivio Articoli nella pagina ISO 9000



Permette di definire un capitolato collegato al piano di collaudo e di collegare il documento elettronico che contiene il capitolato in qualsiasi forma sia stato memorizzato.

Se viene immesso un collegamento ad un documento premendo  è possibile visualizzarlo.

I dati *Revisione, del, Modulo, Approvato da* possono venire stampati sia nella stampa del piano di collaudo che nella stampa che si può effettuare a fine collaudo.

Per ogni piano di collaudo è possibile definire i test che devono essere effettuati, non c'è limite al numero di test inseribili, il progressivo serve per poterli ordinare nella giusta sequenza, la numerazione del progressivo di 10 in 10 permette l'aggiunta di eventuali test in mezzo a due già definiti.

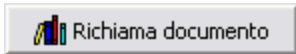
I test possono essere di due tipi:

- attributo = permette di definire una caratteristica alla quale, in fase di collaudo si potrà rispondere se è rispettata o no
- valore = permette di definire un valore di un parametro, la sua unità di misura, il valore che deve avere ed una tolleranza in percentuale entro i cui limiti il test è valido

Per ogni test viene definita una percentuale di criticità da 1 a 100 che viene utilizzata in fase di collaudo per determinare l'esito del collaudo.

**Nel caso in cui durante un collaudo si rilevi uno o più test con un valore fuori dai limiti di tolleranza o con risposte negative la procedura di controllo somma le criticità dei singoli test non conformi e se tale somma è maggiore o uguale a 100 segnala che l'esito del collaudo non è conforme, se invece la somma delle criticità dei test non conformi è inferiore a 100 la procedura segnala che l'esito del collaudo è non conforme ma entro limiti accettabili.**

Per ogni test è inoltre definibile un metodo per il suo svolgimento, al metodo è collegabile un documento elettronico in qualsiasi forma sia stato memorizzato che illustra il metodo, è possibile

visualizzare il documento elettronico premendo  sia in questa videata che durante il collaudo vero e proprio.

Esempio di test valore

Progressivo 20

Descrizione VERIFICA TENACITA'

☐ Attributo ☒ Valore

Unità misura cN

Valore 5,5 ☒ Valore Minimo

% tolleranza

% Criticità 100

Metodo

Descrizione I-PM. 1/1

Seleziona documento Richiama documento

Documento collegato Q:\Users shared folders\Michela\Documenti\Manuale c

| Progressivo | Descrizione           | Valore | Attributo | Metodo    |
|-------------|-----------------------|--------|-----------|-----------|
| 10          | DETERMINAZIONE TITOLO | 152    |           | I-PM. 1/1 |
| 20          | VERIFICA TENACITA'    | 5,5    |           | I-PM. 1/1 |
| 30          | VERIFICA ALLUNGAMENTO | 15     |           | I-PM. 1/1 |

se viene spuntato l'indicatore *Valore minimo* in fase di collaudo non viene tenuto conto dell'eventuale tolleranza definita.

#### Esempio di test attributo

Progressivo 40

Descrizione Limpidità

☒ Attributo ☐ Valore

Definizione Il prodotto deve essere limpido

Metodo

Descrizione ISTR. 8.2.09

Seleziona documento Richiama documento

Documento collegato \\server\Archivi\Qualita\Vision2000 Olden\P.8 Misurazi

% Criticità 100

#### Esempio di stampa

# Geowin

*Il pianeta gestione*

Prova

Piano di collaudo

110100-05-S - Lavaplus

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Revisione n. 1 del 18 giugno 06 | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Utilizzato per:                 | Produzione             |
| Capitolato:                     |                        |

| Descrizione                         | Metodo       | Valore | Unità misura | % Tolleranza |
|-------------------------------------|--------------|--------|--------------|--------------|
| % Criticità Definizione             |              |        |              |              |
| Misurazione pH                      | ISTR. 8.2.03 |        |              |              |
| 100                                 |              | 7      | pH           | 7            |
| Misurazione viscosità               | ISTR. 8.2.08 |        |              |              |
| 50                                  |              | 1350   | cps          | 10           |
| indice di rifrazione                | ISTR. 8.2.04 |        |              |              |
| 50                                  |              | 14     |              | 2            |
| Limpidità                           | ISTR. 8.2.09 |        |              |              |
| 100 Il prodotto deve essere limpido |              |        |              |              |



### 1.3.4 Procedure di taratura e controllo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

**Detergenti Industriali - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Procedure di taratura / controllo**

Modifica modello | Stampa | Anteprima | PDF | Chiudi

| Codice      | Descrizione                         |
|-------------|-------------------------------------|
| 7.6.01      | Verifica dei termometri             |
| 7.6.02      | Calibrazione dei pH-metri           |
| 7.6.04      | Verifica dei refrattometri          |
| 7.6.05      | Verifica del viscosimetro           |
| 7.6.06 - V1 | Verifica della bilancia PJ4000      |
| 7.6.06 - V2 | Verifica della bilancia CHYO 200    |
| 7.6.06 - V3 | Verifica della bilancia Viper SQC16 |
| 7.6.07 - V1 | Verifica del densimetro 0,700-1,000 |
| 7.6.07 - V2 | Verifica del densimetro 1,000-1,200 |
| 7.6.07 - V3 | Verifica del densimetro 1,250-1,500 |

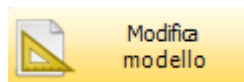
**Ricerca**  
 Codice:  Descrizione:   
 [Filtro] [Cerca] [Annulla] [Ritorna]

Codice:   
 Descrizione:   
 Revisione numero:  del:   
 Modulo:  Approvato da:

Progressivo:   
 Descrizione:   
☐ Attributo ☒ Valore ☐ Descrizione  
 Unità misura:   
 Valore:  ☐ Valore Minimo  
 % tolleranza:  % Criticità:

| Progressivo | Descrizione                                     | Valore | Attributo | Criticità |
|-------------|-------------------------------------------------|--------|-----------|-----------|
| 10          | Misurazione a 15°C rispetto a termometro master | 15     |           | 80        |
| 20          | Misurazione a 20°C rispetto a termometro master | 20     |           | 80        |
| 30          | Misurazione a 25°C rispetto a termometro master | 25     |           | 80        |
| 40          | Misurazione a 40°C rispetto a termometro master | 40     |           | 80        |

In questa finestra è possibile inserire, modificare, cancellare le procedure di taratura / controllo che si utilizzano per la verifica periodica delle strumentazioni di controllo.



permette di modificare il modello di stampa

Una procedura di taratura / controllo può essere utilizzata per uno o più strumentazioni, il legame tra strumentazione e la sua procedura di taratura / controllo è definito nell'archivio Strumentazioni

I dati *Revisione, del, Modulo, Approvato da* possono venire stampati nella stampa della procedura di taratura / controllo.

Per ogni procedura di taratura / controllo è possibile definire i test che devono essere effettuati, non c'è limite al numero di test inseribili, il progressivo serve per poterli ordinare nella giusta sequenza, la numerazione del progressivo di 10 in 10 permette l'aggiunta di eventuali test in mezzo a due già definiti.

I test possono essere di due tipi:

- descrizione = un campo esclusivamente descrittivo
- attributo = permette di definire una caratteristica alla quale, in fase di collaudo si potrà rispondere se è rispettata o no
- valore = permette di definire un valore di un parametro, la sua unità di misura, il valore che deve avere ed una tolleranza in percentuale entro i cui limiti il test è valido

Per ogni test viene definita una percentuale di criticità da 1 a 100 che viene utilizzata in fase di collaudo per determinare l'esito della verifica.

**Nel caso in cui durante una verifica si rilevi uno o più test con un valore fuori dai limiti di tolleranza o con risposte negative la procedura di controllo somma le criticità dei singoli test non conformi e se tale somma è maggiore o uguale a 100 segnala che l'esito del collaudo non è conforme, se invece la somma delle criticità dei test non conformi è inferiore a 100 la procedura segnala che l'esito del collaudo è non conforme ma entro limiti accettabili.**

Esempio di test valore

| Progressivo | Descrizione                            | Valore | Attributo                                     | Criticità |
|-------------|----------------------------------------|--------|-----------------------------------------------|-----------|
| 1           | Modalità operative: -----              |        |                                               | 0         |
| 10          |                                        |        | La verifica è prevista dal calendario ? ----- | 10        |
| 20          |                                        |        | Lo strumento è visibilmente non danneggiato ? | 100       |
| 30          | Errore rispetto al "termometro Master" | 0      |                                               | 48        |
| 40          |                                        |        |                                               | 0         |

se viene spuntato l'indicatore *Valore minimo* in fase di collaudo non viene tenuto conto dell'eventuale tolleranza definita.

Esempio di test attributo

Progressivo

Descrizione

☒ Attributo ☐ Valore ☐ Descrizione

Definizione

% Criticità

| Progressivo | Descrizione                            | Valore | Attributo                                     | Criticità |
|-------------|----------------------------------------|--------|-----------------------------------------------|-----------|
| 1           | Modalità operative:                    |        |                                               | 0         |
| 10          |                                        |        | La verifica è prevista dal calendario ? ----- | 10        |
| 20          | Controllo integrità                    |        | Lo strumento è visibilmente integro ?         | 50        |
| 30          | Errore rispetto al "termometro Master" | 0      |                                               | 48        |
| 40          |                                        |        |                                               | 0         |

Esempio di stampa

**Geowin**

*Il pianeta gestione*

Prova

### Procedura di taratura / controllo

#### 1101 - Verifica dei termometri da laboratorio

Revisione n. 1 del 25 settembre 07

27/09/2007 Pag. 1 di 1

Descrizione

% Criticità Definizione

Valore Unità misura % Tolleranza

Modalità operative:

0

10 La verifica è prevista dal calendario ?

Controllo integrità

50 Lo strumento è visibilmente integro ?

30 Errore rispetto al "termometro Master"

### 1.3.5 Strumentazioni

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

| Codice | Descrizione                                    |
|--------|------------------------------------------------|
| AL32   | Bagnomaria termostato                          |
| AL35   | Ph metro Orion                                 |
| TE01   | Termometro -5/+50 Celsius precisione 1/2 grado |
| AL16   | Viscosimetro di Brookfield                     |

Ricerca  
Codice  Descrizione

Codice  Descrizione

Caratteristiche

Fornitore

Data di acquisto  Data scadenza garanzia

Periodicità taratura / controllo  
☐ Mensile ☐ Bimestrale ☐ Trimestrale ☐ Quadrimestrale ☐ Semestrale ☒ Annuale ☐ Biennale ☐ Triennale

Procedura eseguita  
☒ Internamente ☐ Da ente esterno

Ultima taratura / controllo il  Prossima taratura / controllo il

Procedura di taratura / controllo  Verifica apparecchi riscaldamento e raffreddamento

In questo archivio è possibile definire le strumentazioni utilizzate che devono essere periodicamente tarate o controllate

Se la procedura viene eseguita internamente occorre definire anche la relativa procedura di taratura o controllo:

Procedura di taratura / controllo  Verifica apparecchi riscaldamento e raffreddamento

Nel caso in cui la taratura o il controllo venga effettuato da un ente esterno occorre definire a quale ente occorre rivolgersi:

Ente esterno  3V Sigma Spa

### 1.3.6 Inconvenienti lavorazioni

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

The screenshot shows a software window titled "Filatura S.r.l. - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Inconvenienti lavorazioni". On the left is a table with two columns: "Codice" and "Descrizione".

| Codice | Descrizione         |
|--------|---------------------|
| ROC    | Rilanci roccatura   |
| ROT1   | Rottura I torsione  |
| ROT2   | Rotture II torsione |

On the right, there is a search section with fields for "Codice" and "Descrizione", and a set of navigation buttons. Below this, the details for the selected item "ROC" are shown:

Codice: ROC  
Descrizione: Rilanci roccatura  
Lavorazione: SUBB ROCCATURA GREGGIO - SSM

Below the details, there is a "Dati stampa" (Print Data) section with the following fields:

Modulo: 5-PRP.5/2      Approvato da: DG  
Revisione numero: 1      del: 08/10/2006  
Titolo stampa: Riepilogo rilanci roccatura

Questa fase permette di definire gli eventuali inconvenienti che possono accadere durante le varie lavorazioni.

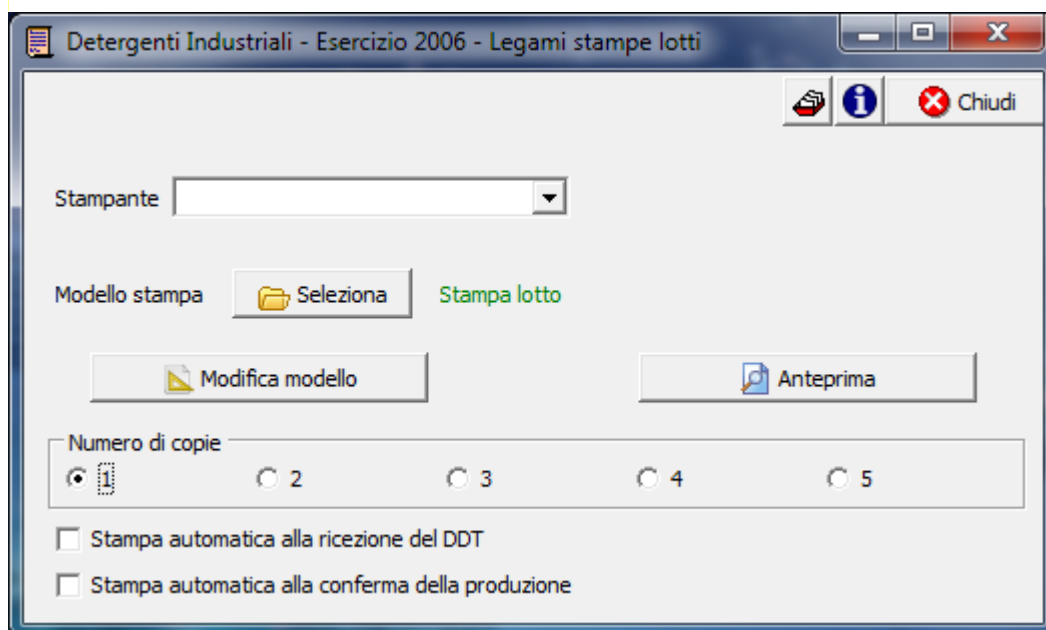
Non è possibile definire più di un inconveniente per ogni lavorazione.

Se viene definito un inconveniente per una lavorazione durante la fase di rilevamento tempi della produzione, del rilevamento giornaliero o della manutenzione tempi viene presentato un campo dove è possibile definire la quantità di inconvenienti rilevati.

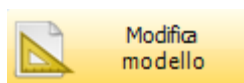
I dati così inseriti vengono analizzati e stampati nella fase Analisi - Inconvenienti lavorazioni

### 1.3.7 Legami stampe lotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Questa fase permette di definire la stampante, il modello di stampa, il numero delle copie e se la stampa deve essere effettuata automaticamente.



permette di modificare il modello di stampa

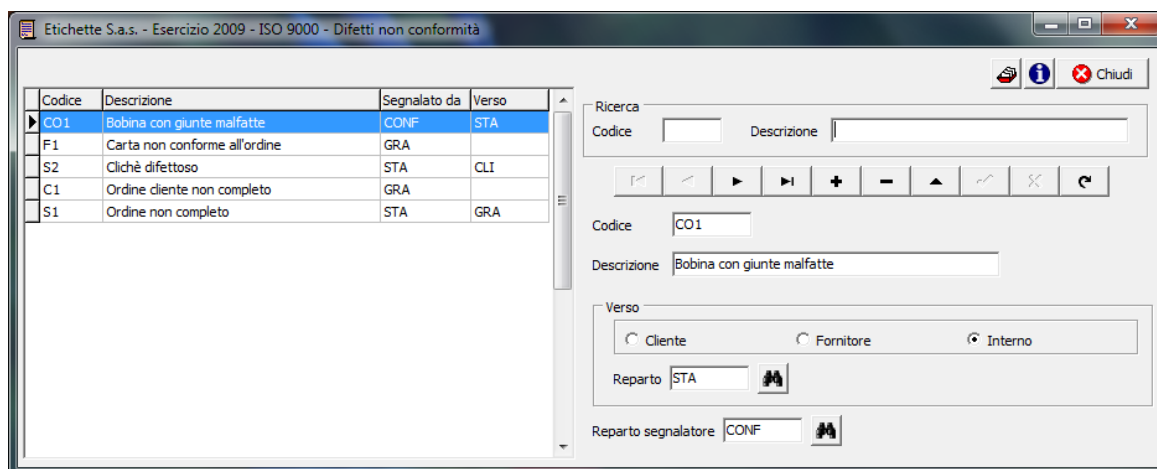
Ci si riferisce alla stampa dei dati di un lotto di acquisto o di produzione.

Se il campo stampante viene lasciato vuoto la stampa verrà effettuata sulla stampante di default del computer che la lancia, è possibile definire una stampante di rete in cui verranno sempre stampati i documenti.

Se viene spuntato l'indicatore *Stampa automatica alla ricezione del DDT* durante l'immissione di un DDT dalla Movimentazione e dalla Conferma del modulo Acquisti, verrà automaticamente stampato il documento per il lotto acquistato.

Se viene spuntato l'indicatore *Stampa automatica alla conferma della produzione* durante la conferma di una produzione dalla fase Produzione del modulo Produzione, verrà automaticamente stampato il documento per il lotto prodotto.

### 1.3.8 Non conformità - Difetti



| Codice | Descrizione                   | Segnalato da | Verso |
|--------|-------------------------------|--------------|-------|
| CO1    | Bobina con giunte malfatte    | CONF         | STA   |
| F1     | Carta non conforme all'ordine | GRA          |       |
| S2     | Clichè difettoso              | STA          | CLI   |
| C1     | Ordine cliente non completo   | GRA          |       |
| S1     | Ordine non completo           | STA          | GRA   |

Ricerca  
Codice  Descrizione

Codice   
Descrizione

Verso  
☐ Cliente ☐ Fornitore ☒ Interno

Reparto  

Reparto segnalatore  

In questa finestra è possibile definire i tipi di difetti riscontrabili da utilizzare nella definizione di una non conformità.

Durante le fasi di produzione è possibile definire una non conformità, il reparto segnalatore viene automaticamente riconosciuto in base all'utente Windows e vengono presentati i soli difetti riscontrabili in quel reparto.

## 1.4 Lotti

### 1.4.1 Dati lotto

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Permette di rintracciare un lotto e di visualizzarne i dati, se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo  Ricerca

E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo



**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Dati lotto**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 0 Ricerca Conferma

Magazzino: 200 Materie prime Anno: 2006 Annulla

Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' Visualizza

Doppio click per selezionare

| Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione articolo                 | Collaudo n. | Data collaudo |
|------------|--------------|------------|-----------|-----------------|--------------------------------------|-------------|---------------|
| 2006       | 89           | 02/02/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 128          | 17/02/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 145          | 02/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |             |               |
| 2006       | 182          | 13/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 216          | 23/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 318          | 02/05/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |

dove vengono elencati tutti i lotti dell'articolo selezionato relativi all'anno selezionato, per ogni articolo viene inoltre visualizzato, se è stato fatto, il numero e la data in cui è stato collaudato.

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Dati lotto**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 89 Ricerca Conferma



dove sono stati riportati i dati del lotto selezionato, a questo punto premendo

The screenshot shows a software window titled "Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Dati lotto". It contains the following fields and controls:

- Lotto di:** Radio buttons for "Acquisto" (selected) and "Produzione".
- Anno:** A year selector set to 2006.
- Numero:** A text box containing "89".
- Ricerca:** A button with a magnifying glass icon.
- Conferma:** A button with a red checkmark.
- Articolo:** Displays "200 0370" and "Sodio idrato soluz. 30%".
- Lotto del:** Displays "02/02/2006".
- Annula modifiche:** A button with a document and X icon.
- Conferma:** A second button with a red checkmark.
- Piano di collaudo:** A label.
- Collaudo numero:** A label.
- del:** A label.
- Fornitore:** Displays "Elettrochimica industriale Srl".
- Lotto fornitore n.:** A text box containing "90046".
- Del:** A dropdown menu.
- Tipo documento:** Radio buttons for "Certificato di analisi", "Dichiarazione di conformità", and "Non specificato" (selected).
- Documento:** A text box containing "Non specificato".
- Numero:** A text box.

dove sono riportati tutti i dati relativi al lotto selezionato con possibilità di modifica di alcuni di essi.

Se avessimo visualizzato un lotto di produzione anziché di acquisto avremmo ottenuto una videata simile

The screenshot shows the same software window, but with data for a production lot:

- Lotto di:** Radio buttons for "Acquisto" and "Produzione" (selected).
- Anno:** A year selector set to 2006.
- Numero:** A text box containing "1.578".
- Ricerca:** A button with a magnifying glass icon.
- Conferma:** A button with a red checkmark.
- Articolo:** Displays "400 110110-50-S" and "AD-Matic".
- Lotto del:** Displays "10/07/2006".
- Conferma:** A button with a red checkmark.
- Piano di collaudo:** Displays "110110-50-S".
- Collaudo numero:** Displays "93".
- del:** Displays "10/07/2006".

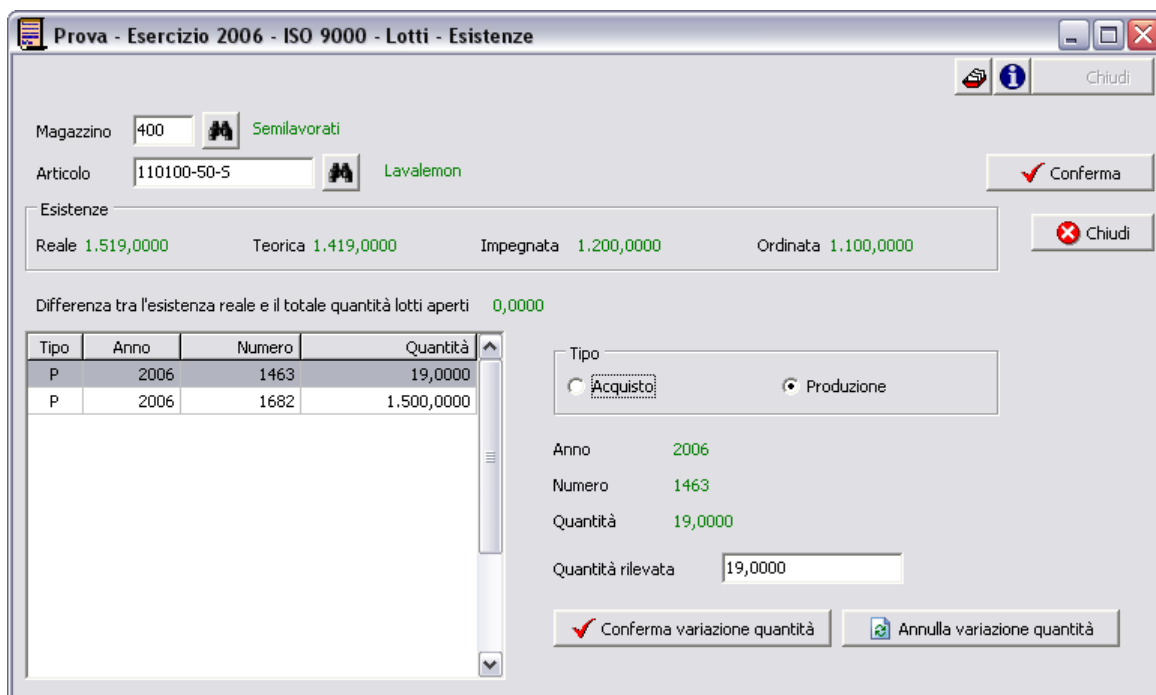
### 1.4.2 Esistenza lotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase permette di visualizzare ed eventualmente modificare le esistenze dei lotti, la modifica delle esistenze può essere necessaria nel caso in cui per esempio un prodotto sia scaduto per cui non è più possibile utilizzarlo o venderlo.




dopo aver definito l'articolo interessato premendo

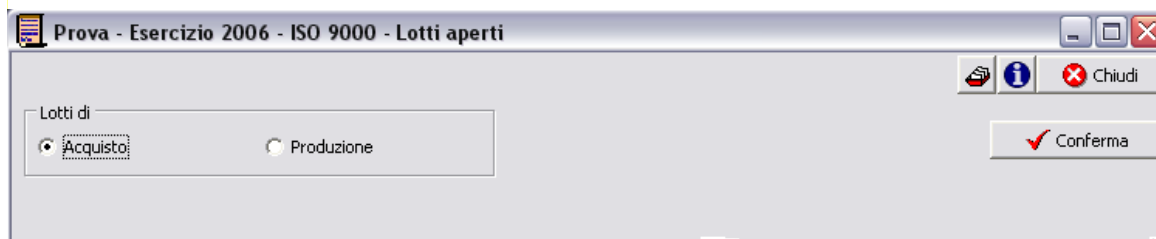


| Tipo | Anno | Numero | Quantità   |
|------|------|--------|------------|
| P    | 2006 | 1463   | 19,0000    |
| P    | 2006 | 1682   | 1.500,0000 |

dove vengono presentati tutti i lotti dell'articolo selezionato con le rispettive esistenze, in questo caso le esistenze coincidono ma in caso contrario avremmo potuto variare le esistenze di ogni lotto presente

### 1.4.3 Lotti aperti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



permette di visualizzare e stampare tutti i lotti aperti, dopo aver selezionato il tipo di lotto e aver



premuto



dove vengono visualizzati tutti i lotti aperti.

Selezionando un lotto e facendo doppio click possiamo definire che il lotto deve essere chiuso per esempio perchè il prodotto è scaduto, in questo caso nella colonna Chiudere apparirà un Si.

Esempio di stampa

**Geowin**  
*la pianta gestisce*

Prova

Lotti Acquisto aperti

05/08/2006 10.36.11 Pag. 1

| Anno | Lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione                              | Quantità  | Chiudere |
|------|-------|-----------|-----------------|------------------------------------------|-----------|----------|
| 2005 | 787   | 200       | 0400            | Acido Istorico 53 Be' (75%)              | 1101,5992 |          |
| 2005 | 800   | 200       | 0123            | Polygel DL                               | 80,707    |          |
| 2006 | 4     | 900       | BFFL004         | Flacone 500 ml nero per trigger Falo'    | 8250      |          |
| 2006 | 19    | 200       | 0056            | Essenza CFM 12714                        | 10        |          |
| 2006 | 20    | 200       | 1041            | Essenza C/AE 12733                       | 10        |          |
| 2006 | 24    | 200       | 1085            | Solvente C/AE 90 10 (Cicloes+AEtile)     | 160       |          |
| 2006 | 25    | 400       | BX036           | Baxol Smile Summer Lavavetro             | 2388      |          |
| 2006 | 26    | 900       | BFFL001         | Flacone 1000 ml Liberator giallo         | 5120      |          |
| 2006 | 27    | 900       | BFETIC055       | EtichettaGreenhome Sup.Preg.Legno fronte | 7700      |          |
| 2006 | 28    | 900       | BFETIC056       | EtichettaGreenhome Sup.Preg.Legno retro  | 7700      |          |
| 2006 | 29    | 900       | BFETIC057       | EtichettaGreenhome Sup.Preziose fronte   | 8000      |          |
| 2006 | 30    | 900       | BFETIC058       | EtichettaGreenhome Sup.Preziose retro    | 8000      |          |
| 2006 | 36    | 200       | 1054            | Dryloc 652                               | 17,76     |          |
| 2006 | 37    | 200       | 0925            | Essenza Snow White B1561A                | 12,304    |          |
| 2006 | 42    | 900       | BFSCA034        | Scatola Greenhome Trigger                | 1080      |          |
| 2006 | 43    | 900       | BFFL041         | Flacone 750ml verde c/manico citgel      | 3120      |          |
| 2006 | 44    | 900       | BFSCA002        | Scatola Liberator/Liberator Gel          | 280       |          |
| 2006 | 45    | 900       | BFEROG001       | Nebulizzatore rosso per trigger          | 9600      |          |
| 2006 | 46    | 900       | BFEROG007       | Nebulizzatore blu trigger Greenhome      | 8375      |          |
| 2006 | 47    | 900       | BFSCA008        | Scatola Vista Sicura 1000 ml             | 180       |          |
| 2006 | 49    | 800       | 0082            | Brake Fluid 4HD 260                      | 1000      |          |
| 2006 | 53    | 800       | 0028            | Flacone 1000ml rettangolare neutro       | 1620      |          |
| 2006 | 57    | 200       | 0240            | Neopal BC - BTC 1850 - Catigene T50      | 39,4175   |          |
| 2006 | 59    | 900       | BFFL039         | Flacone 500 ml verde trigger GreenHome   | 13200     |          |
| 2006 | 62    | 200       | 0522            | Quercia 100ml - Pm 2                     | 64,736    |          |

### 1.4.4 Riapertura lotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Permette di riaprire un lotto che erroneamente avevamo chiuso, dopo aver selezionato il tipo di



lotto e aver premuto



dove ci vengono presentati tutti i lotti che abbiamo chiuso.

Selezionando un lotto e facendo doppio click possiamo definire che il lotto deve essere riaperto per esempio, in questo caso nella colonna riaprire apparirà un Si.

Esempio di stampa

**Geowin** Prova

*Il pianeta gestione*

Lotti Acquisto aperti

05/08/2006 10.40.13 Pag. 1

| Anno | Lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione                               | Quantità | Riaprire |
|------|-------|-----------|-----------------|-------------------------------------------|----------|----------|
| 2006 | 1     | 200       | 0640            | Dietanolammide di cocco (Purton/Dek)      | 211,48   |          |
| 2006 | 2     | 200       | 0230            | D-Limonene - terpene d'arancio            | 850      |          |
| 2006 | 3     | 200       | 0041            | Essenza Olio Essenziale Eucalyptus 80-85% | 25       |          |
| 2006 | 5     | 200       | 0014            | Crobar RP2A 180 kg                        | 180      |          |
| 2006 | 6     | 200       | 0380            | Potassio idrossido liq. 35% - 38 Be'      | 1050     |          |
| 2006 | 7     | 200       | 0360            | Sodio ipoclorito soluzione 14-15%         | 351,12   |          |
| 2006 | 8     | 200       | 0550            | Potassio pirotetato tetra (TKPP)          | 500      |          |
| 2006 | 9     | 200       | 0570            | Sodio metasil. pentaidrato granulare      | 195      |          |
| 2006 | 10    | 200       | 1032            | Zinco solfato eptaidrato                  | 50       |          |
| 2006 | 11    | 200       | 0984            | Essenza Menta per acidi                   | 9,136    |          |

## 1.4.5 Rintracciabilità

### 1.4.5.1 A quali clienti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa funzione ci permette di rintracciare tutti i clienti ai quali è stato inviato un prodotto che contiene un determinato lotto.

se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo

**Ricerca**

E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo

**Visualizza**

dove vengono elencati tutti i lotti dell'articolo selezionato relativi all'anno selezionato, per ogni articolo viene inoltre visualizzato, se è stato fatto, il numero e la data in cui è stato collaudato.

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:



Premendo

Articolo 200 0130 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%  
 Piano di collaudo Collaudo numero del  
 Fornitore Eurosyn SpA  
 Lotto fornitore n. J/03033 Documento Non specificato  
 Del 30/12/99 Numero

Stampa Anteprima PDF Chiudi

Doppio click per visualizzare il movimento

| Esercizio | Tipo mov. | Numero mov. | Data documento | Numero doc. | Cliente         | Mag. | Codice articolo | Descrizione articolo                  | Quantità |
|-----------|-----------|-------------|----------------|-------------|-----------------|------|-----------------|---------------------------------------|----------|
| 2006      | 1020      | 283         | 13/06/2006     | 322         | Chemilab S.r.l. | 100  | 110110-30-012   | Dishmatic det. lavastoviglie 12 kg    | 300      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006     | 338         | Chemilab S.r.l. | 100  | 110130-85-020   | M-100 detergente alcalino(4x5) 20 kg  | 540      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006     | 338         | Chemilab S.r.l. | 100  | 110130-85-025   | M-100 detergente alcalino conf. 25 kg | 500      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006     | 338         | Chemilab S.r.l. | 100  | 110130-10-020   | F D detergente forni (4x5) 20 kg      | 800      |
| 2006      | 1020      | 297         | 30/06/2006     | 361         | Bacchini S.r.l. | 106  | BX039           | Smile -15 lavavetri antig.(12x250ml)  | 900      |
| 2006      | 1020      | 301         | 26/06/2006     | 350         | Bacchini S.r.l. | 106  | BX029           | Detergente Bifase per autolav. 25lt   | 1000     |
| 2006      | 1020      | 308         | 28/06/2006     | 355         | Chemilab S.r.l. | 100  | 110110-30-024   | Completo det. lavastov. (4x6) 24 kg   | 1128     |

dove sono elencati tutti i clienti ed il prodotto che hanno acquistato in cui era contenuto il lotto specificato, in questo caso la ricerca è avvenuta partendo da una materia prima e sebbene intervengano due lavorazioni con lotti intermedi la procedura ha rintracciato tutti i clienti a cui sono stati venduti articoli contenenti il lotto selezionato.

Ci vengono anche presentati i dati del lotto, il piano di collaudo collegato se definito, la data ed il numero dell'eventuale collaudo, il fornitore ed i dati del lotto del fornitore.

Facendo doppio click su di una riga possiamo visualizzare il movimento delle vendite collegato

Esercizio 2006 Tipo movimento 1020 Numero movimento 297 Modifica

Cliente Y2K11 Bacchini S.r.l.

Destinatario

| Mag. | Codice articolo | Descrizione                          | Quantità | Prezzo unitario | Prezzo netto | Prezzo totale |
|------|-----------------|--------------------------------------|----------|-----------------|--------------|---------------|
|      |                 | Vs. Vs. ordini 00143 e 00037A        | 0        | 0,0000          | 0,0000       | 0,00          |
| 106  | BX017           | Detergente Alcalino conf. 25lt       | 1025     | 0,7870          | 0,7870       | 787,00        |
|      |                 |                                      | 0        | 0,0000          | 0,0000       | 0,00          |
|      |                 | Vs. Ordine 00034 e 00138A            | 0        | 0,0000          | 0,0000       | 0,00          |
| 106  | BX039           | Smile -15 lavavetri antig.(12x250ml) | 900      | 0,1255          | 0,1255       | 128,01        |

Esempio di stampa

**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

Prova

Rintracciabilità lotto Acquisto 2006-284

A quali clienti

05/08/2006 10.56.06

Pag. 1

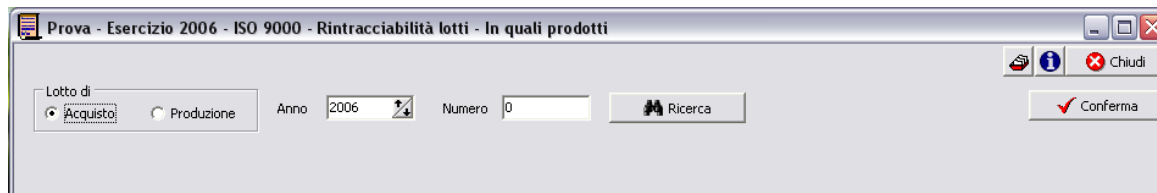
Dati lotto: Articolo 200 - 0130 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%  
 Piano di collaudo Collaudo numero del  
 Fornitore Eurosyn SpA  
 Lotto fornitore n. J03033 del 30/12/99  
 Documento Non specificato Numero

| Esercizio | Tipo mov. | Numero mov. | Data doc.  | Numero doc.<br>Mag. | Codice e denominazione cliente<br>Codice articolo | Descrizione articolo                 | Quantità |
|-----------|-----------|-------------|------------|---------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------|----------|
| 2006      | 1020      | 283         | 13/06/2006 | 322                 | 00500                                             | Chemilab S.r.l.                      |          |
|           |           |             |            | 100                 | 110110-30-012                                     | Dishmatic det. lavasto viglie 12 kg  | 300      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006 | 338                 | 00500                                             | Chemilab S.r.l.                      |          |
|           |           |             |            | 100                 | 110130-85-020                                     | M-100 detergente alcalino(4x5) 20 kg | 540      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006 | 338                 | 00500                                             | Chemilab S.r.l.                      |          |
|           |           |             |            | 100                 | 110130-85-025                                     | M-100 detergente alcalino conf.25 kg | 500      |
| 2006      | 1020      | 296         | 22/06/2006 | 338                 | 00500                                             | Chemilab S.r.l.                      |          |

### 1.4.5.2 In quali prodotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa funzione ci permette di rintracciare in quali prodotti è stato utilizzato un determinato lotto

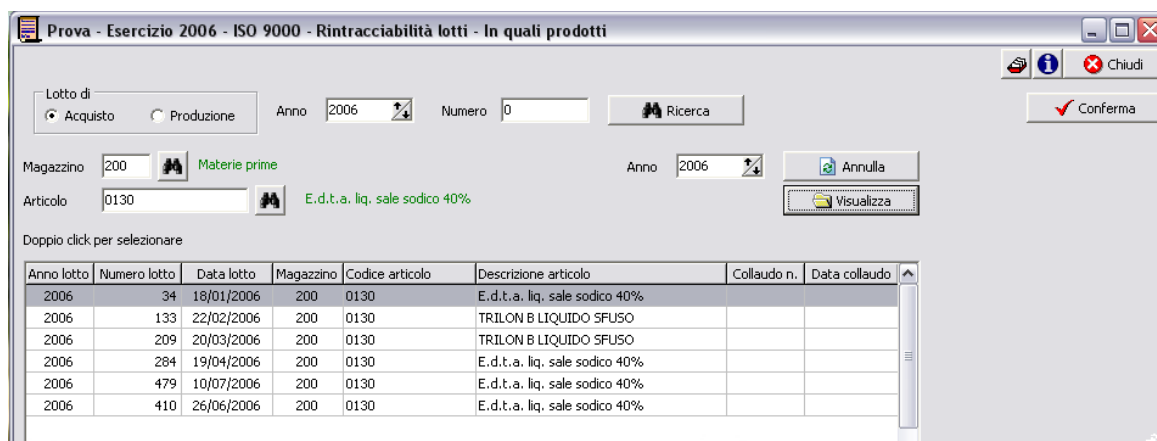


se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo



E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo



dove vengono elencati tutti i lotti dell'articolo selezionato relativi all'anno selezionato, per ogni articolo viene inoltre visualizzato, se è stato fatto, il numero e la data in cui è stato collaudato.

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Rintracciabilità lotti - In quali prodotti

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 284 Ricerca Conferma



Premendo

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Rintracciabilità lotti - In quali prodotti

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 284 Ricerca Conferma

Articolo: 200 0130 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%  
 Piano di collaudo Collaudo numero del  
 Fornitore  
 Lotto fornitore n. J/03033 Documento Non specificato  
 Del 30/12/99 Numero

Stampa Anteprima PDF Chiudi

Doppio click per visualizzare il movimento

| Tipo | Anno | Numero lotto | Esercizio | Tipo mov. | Numero mov. | Mag. | Codice articolo | Descrizione articolo                         | Quantità prodotta |
|------|------|--------------|-----------|-----------|-------------|------|-----------------|----------------------------------------------|-------------------|
| P    | 2006 | 1629         | 2006      | 5030      | 1482        | 400  | 180700-20-5     | Det Chemical Kation Forte                    | 2000              |
| P    | 2006 | 1636         | 2006      | 5030      | 1485        | 400  | 180700-12-5     | Det Chemical Flash/E multiuso                | 792               |
| P    | 2006 | 1639         | 2006      | 5030      | 1486        | 400  | 110130-98-5     | Globex industriale                           | 1600              |
| P    | 2006 | 1644         | 2006      | 5030      | 1488        | 400  | 110130-N7-5     | D.I.A. det. impianti alimentari              | 1200              |
| P    | 2006 | 1323         | 2006      | 5040      | 1359        | 100  | 110110-30-012   | Dishmatic detergente per lavastoviglie 12 kg | 300               |
| P    | 2006 | 1335         | 2006      | 5040      | 1366        | 107  | 0301051032      | Tender detergente mani conf.32kg             | 512               |
| P    | 2006 | 1337         | 2006      | 5040      | 1367        | 107  | 0101016032      | Tender detergente mani conf.32kg             | 544               |

dove ci vengono presentati tutti gli articoli in cui è stato utilizzato il lotto selezionato. In questo caso siamo partiti da una materia prima per cui ci vengono presentati sia gli articoli semilavorati che hanno utilizzato il lotto sia i prodotti finiti in cui è stato utilizzato il semilavorato contenente il lotto.

Ci vengono anche presentati i dati del lotto, il piano di collaudo collegato se definito, la data ed il numero dell'eventuale collaudo, il fornitore ed i dati del lotto del fornitore.

Facendo doppio click su di una riga possiamo visualizzare il movimento di produzione collegato

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Visualizzazione movimento

Esercizio: 2006 Tipo movimento: 5040 Numero movimento: 1403 Modifica Chiudi

| Mag. | Codice articolo | Descrizione                          | Quantità entrata | Quantità uscita |
|------|-----------------|--------------------------------------|------------------|-----------------|
| 100  | 110130-85-025   | M-100 detergente alcalino conf.25 kg | 500              | 0               |
| 500  | CA011           | Canestro 25 lt. neutro 980 gr.       | 0                | 20              |
| 500  | ETIROTOLO3      | Etic. azzurra con ingranaggi pvc     | 0                | 20              |
| 500  | ETIROTOLO4      | Etic. azzurra con tasselli arancio   | 0                | 20              |
| 400  | 110130-85-5     | M-100 detergente alcalino            | 0                | 460             |

Esempio di stampa

**Geowin**  
*la pianeta gestione*

Prova

Rintracciabilità lotto Acquisto 2006-284

In quali prodotti

05/08/2006 11.06.32 Pag. 4

Dati lotto: Articolo 200 - 0130

E.d.t.a. liq. sale sodico 40%

Piano di collaudo

Collaudo numero del

| Esercizio | Tipo mov. | Numero mov. | Mag. | Codice articolo | Descrizione articolo                              | Quantità |
|-----------|-----------|-------------|------|-----------------|---------------------------------------------------|----------|
| 2006      | 5040      | 1529        | 107  | 0101016031      | Hand detergente mani conf.30x1lt                  | 360      |
| 2006      | 5040      | 1532        | 107  | 0101016016      | Hand detergente mani conf.16x1lt                  | 240      |
| 2006      | 5040      | 1535        | 100  | 110110-50-024   | Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24 | 120      |
| 2006      | 5040      | 1547        | 100  | 110130-98-025   | Globex Industriale conlez. 25kg                   | 600      |
| 2006      | 5040      | 1554        | 100  | 110130-98-010   | Globex Industriale conlez. 10kg                   | 980      |
| 2006      | 5040      | 1555        | 110  | 180700-20-010   | Kation Forte det.pavimenti conf.10kg              | 1960     |
| 2006      | 5040      | 1556        | 105  | BS057           | Falo' puliscivetro conf.6x500ml                   | 9876     |
| 2006      | 5030      | 1329        | 400  | 110130-10-S     | FD detergente fomi                                | 2000     |

### 1.4.5.3 Lotti di un articolo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa funzione ci permette di visualizzare e stampare tutti i lotti di un articolo



Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Rintracciabilità - Lotti di un articolo

Magazzino:  Anno: 2006

Articolo:

Buttons: Chiudi, Conferma



dopo aver definito l'articolo di cui ci interessa conoscere i lotti premendo



Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Rintracciabilità - Lotti di un articolo

Magazzino: 400 Semilavorati Anno: 2006

Articolo: 110110-50-S Stop-Matic

Buttons: Conferma, Chiudi, Dati lotto, Stampa, Anteprima, PDF

Doppio click per visualizzare il movimento

| Tipo | Anno | Lotto n. | Esercizio | Tipo movimento | Numero movimento | Fornitore | Quantità |
|------|------|----------|-----------|----------------|------------------|-----------|----------|
| P    | 2006 | 218      | 2006      | 5030           | 231              |           | 2076     |
| P    | 2006 | 345      | 2006      | 5030           | 368              |           | 1224     |
| P    | 2006 | 427      | 2006      | 5030           | 448              |           | 1932     |
| P    | 2006 | 508      | 2006      | 5030           | 535              |           | 756      |
| P    | 2006 | 1275     | 2006      | 5030           | 1336             |           | 920      |
| P    | 2006 | 1452     | 2006      | 5030           | 1408             |           | 1560     |
| P    | 2006 | 1578     | 2006      | 5030           | 1462             |           | 595      |
| P    | 2006 | 1680     | 2006      | 5030           | 1503             |           | 960      |

dove vengono esposti tutti i lotti dell'articolo selezionato, in questo caso non esiste fornitore in quanto si tratta di un semilavorato

Facendo doppio click su di una riga è possibile visualizzare il movimento collegato, in questo caso di produzione ma se avessi ricercato i lotti di una materia prima avremmo visualizzato un documento di acquisto.


**Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Visualizzazione movimento**





Esercizio
2006
Tipo movimento
5030
Numero movimento
535


Modifica





Chiudi

| Mag. | Codice articolo | Descrizione                          | Quantità entrata | Quantità uscita |
|------|-----------------|--------------------------------------|------------------|-----------------|
| 400  | 110110-50-5     | AD-Matic                             | 756              | 0               |
| 200  | 0000            | Acqua                                | 0                | 204             |
| 200  | 0130            | E.d.t.a. liq. sale sodico 40%        | 0                | 272             |
| 200  | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' | 0                | 242             |
| 200  | 0357            | Dequest 2066 - Sequion 40 Na32       | 0                | 38              |

Premendo  ci vengono visualizzati i dati del lotto

Esempio di stampa

**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

Prova

Lotti relativi a 400 - 110110-50-S Stop-Matic - Anno 2006

05/08/2006 11.14.43 Pag. 1

| Tipo | Anno | Numero | Data lotto | Esercizio | Tipo mov. | Numero mov. | Fornitore | Quantità |
|------|------|--------|------------|-----------|-----------|-------------|-----------|----------|
| P    | 2006 | 218    | 31/01/2006 | 2006      | 5030      | 231         |           | 2076     |
| P    | 2006 | 345    | 14/02/2006 | 2006      | 5030      | 368         |           | 1224     |
| P    | 2006 | 427    | 22/02/2006 | 2006      | 5030      | 448         |           | 1932     |
| P    | 2006 | 508    | 02/03/2006 | 2006      | 5030      | 535         |           | 756      |
| P    | 2006 | 1275   | 08/06/2006 | 2006      | 5030      | 1336        |           | 920      |
| P    | 2006 | 1452   | 26/06/2006 | 2006      | 5030      | 1408        |           | 1560     |
| P    | 2006 | 1578   | 10/07/2006 | 2006      | 5030      | 1462        |           | 595      |
| P    | 2006 | 1680   | 31/07/2006 | 2006      | 5030      | 1503        |           | 960      |

#### 1.4.5.4 Prodotto con quali lotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase ci permette di visualizzare i lotti che abbiamo utilizzato per la preparazione o lavorazione di un semilavorato o prodotto finito

dopo aver definito l'articolo di cui ci interessa conoscere i lotti utilizzati premendo



| Tipo | Anno | Lotto n. | Tipo movimento | Numero movimento | Collaudo    | Numero collaudo | Data collaudo | Quantità |
|------|------|----------|----------------|------------------|-------------|-----------------|---------------|----------|
| P    | 2006 | 218      | 5030           | 231              |             |                 |               | 2076     |
| P    | 2006 | 345      | 5030           | 368              |             |                 |               | 1224     |
| P    | 2006 | 427      | 5030           | 448              |             |                 |               | 1932     |
| P    | 2006 | 508      | 5030           | 535              |             |                 |               | 756      |
| P    | 2006 | 1275     | 5030           | 1336             |             |                 |               | 920      |
| P    | 2006 | 1452     | 5030           | 1408             |             |                 |               | 1560     |
| P    | 2006 | 1578     | 5030           | 1462             | 110110-50-5 | 93              | 10/07/2006    | 595      |
| P    | 2006 | 1680     | 5030           | 1503             | 110110-50-5 | 129             | 31/07/2006    | 960      |

ci vengono presentati tutti i lotti dell'articolo selezionato, facendo doppio click su una riga

| Tipo | Anno | Numero lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione articolo                 | Quantità |
|------|------|--------------|-----------|-----------------|--------------------------------------|----------|
| A    | 2006 | 284          | 200       | 0130            | E.d.t.a. liq. sale sodico 40%        | 214,2    |
| A    | 2006 | 453          | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' | 190,4    |
| A    | 2006 | 320          | 200       | 0357            | Dequest 2066 - Sequion 40 Na32       | 29,75    |

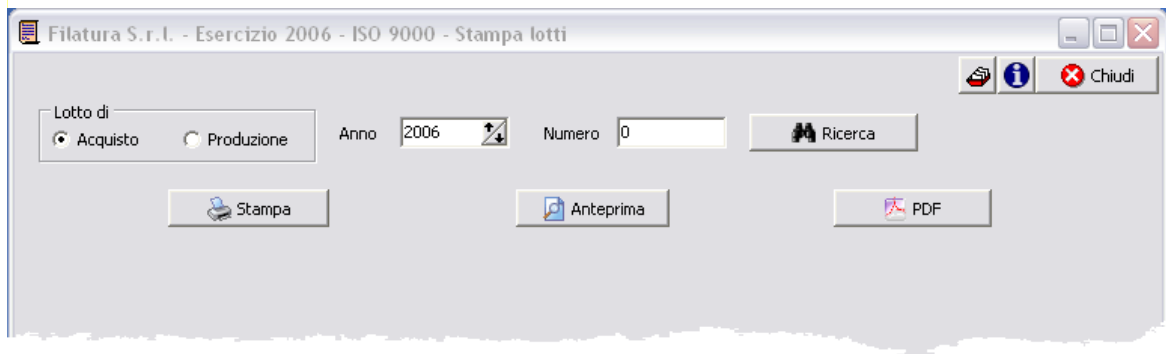
ci vengono visualizzati gli articoli utilizzati durante la produzione con i relativi lotti e quantità

Con un doppio click su di un articolo utilizzato ci appaiono i dati del relativo lotto

|                    |                   |      |                                                                                            |                 |
|--------------------|-------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|                    |                   |      |  Chiudi |                 |
| Articolo           | 200               | 0130 | E.d.t.a. liq. sale sodico 40%                                                              |                 |
| Piano di collaudo  |                   |      | Collaudo numero                                                                            | del             |
| Fornitore          | Gamma Chimica Spa |      |                                                                                            |                 |
| Lotto fornitore n. | J/03033           |      | Documento                                                                                  | Non specificato |
| Del                | 30/12/99          |      | Numero                                                                                     |                 |

### 1.4.6 Stampa Lotti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Permette di stampare il documento che accompagna il lotto di acquisto o di produzione, la stampa che abbiamo predisposto è indicativa e può essere modificata in base alle specifiche esigenze.

Se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo



E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo



**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Dati lotto**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 0 Ricerca Conferma

Magazzino: 200 Materie prime Anno: 2006 Annulla

Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' Visualizza

Doppio click per selezionare

| Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione articolo                 | Collaudo n. | Data collaudo |
|------------|--------------|------------|-----------|-----------------|--------------------------------------|-------------|---------------|
| 2006       | 89           | 02/02/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 128          | 17/02/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 145          | 02/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |             |               |
| 2006       | 182          | 13/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 216          | 23/03/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |
| 2006       | 318          | 02/05/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrato soluz. 30%              |             |               |

dove vengono elencati tutti i lotti dell'articolo selezionato relativi all'anno selezionato, per ogni articolo viene inoltre visualizzato, se è stato fatto, il numero e la data in cui è stato collaudato.

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:

**Filatura S.r.l. - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Stampa lotti**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 12 Ricerca

Stampa Anteprima PDF

a questo punto è possibile stampare il documento richiesto.

### Esempio di stampa

**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

**Lotto di produzione**

**2006/ P / 12**

**Articolo**

**MP - 74DTEX - FILO CONTINUO POLIESTERE DTEX 74f24**

**Quantità      KG 1.657,50**



2006P12

## 1.5 Collaudi

### 1.5.1 Collaudo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase permette di definire i collaudi effettuati sui prodotti in base ai piani di collaudo.

Viene inoltre richiamata automaticamente dal modulo produzione - collaudo

se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo

 Ricerca

E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo

 Visualizza

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 0  Ricerca  Conferma

Magazzino:   Tutti i magazzini

Articolo:   Tutti gli articoli  Annulla  Visualizza

Doppio click per selezionare

| Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Piano di collaudo | Magazzino | Codice articolo | Descrizione articolo                 |
|------------|--------------|------------|-------------------|-----------|-----------------|--------------------------------------|
| 2006       | 442          | 03/07/2006 | 0370              | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |
| 2006       | 450          | 03/07/2006 | 0380              | 200       | 0380            | Potassio idrossido liq. 35% - 38 Be' |
| 2006       | 451          | 03/07/2006 | 0360              | 200       | 0360            | Sodio ipoclorito soluzione 14-15%    |
| 2006       | 453          | 05/07/2006 | 0370              | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |
| 2006       | 477          | 10/07/2006 | 0960              | 200       | 0960            | Empimin KSN27-X                      |
| 2006       | 480          | 12/07/2006 | 0360              | 200       | 0360            | Sodio ipoclorito soluzione 14-15%    |
| 2006       | 497          | 30/07/2006 | 0370              | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |
| 2006       | 500          | 30/07/2006 | 0370              | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |

dove vengono elencati tutti i lotti dell'articolo o articoli selezionati che devono essere collaudati.

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 453  Ricerca  Conferma



Premendo  appare una videata che differisce in base al piano di collaudo che è stato definito per l'articolo selezionato.

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 453

Magazzino: 200

Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

Descrizione: **Peso specifico** Criticità: 100

Metodo: Istr8.2.15

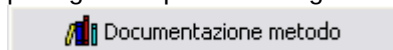
Valore richiesto: 1,325 Valore minimo: 1,2853 Valore rilevato: 0

Valore massimo: 1,3647

| Descrizione          | Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Peso specifico       |                     |       | 1,325            | 0               |          |
| Limpidità            | Deve essere limpido | N     | 0                |                 |          |
| Indice di rifrazione |                     |       | 42,2             | 0               |          |

in questo caso specifico sono stati definiti 3 test due dei quali a valore

per ogni test previsto vengono visualizzati tutti i dati necessari, premendo



è possibile visualizzare la documentazione relativa al metodo da seguire definita nel piano di collaudo.

In caso di test a valore definire il valore riscontrato mentre nel caso di test ad attributo

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 453

Magazzino: 200

Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

Descrizione: **Limpidità** Criticità: 50

Metodo: Istr8.2.09

Deve essere limpido ☐ Esito positivo

| Descrizione          | Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Peso specifico       |                     |       | 1,325            | 0               |          |
| Limpidità            | Deve essere limpido | N     | 0                |                 |          |
| Indice di rifrazione |                     |       | 42,2             | 0               |          |

Spuntare o no l'indicatore di Esito positivo

Supponiamo di aver risposto a tutti i test previsti e di aver dato un esito non positivo alla Limpidità

**Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi**

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 453

Magazzino: 200

Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' Criticità: 50

Descrizione: Limpidità

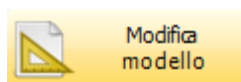
Metodo: Istr8.2.09

Deve essere limpido ☐ Esito positivo

| Descrizione          | Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Peso specifico       |                     |       | 1,325            | 1,3             | Si       |
| Limpidità            | Deve essere limpido | N     | 0                |                 |          |
| Indice di rifrazione |                     |       | 42,2             | 42              | Si       |



premendo la procedura, dopo gli avvisi sotto esposti presenta questa videata



permette di modificare il modello di stampa



premendo la procedura ci avvisa che

**Information**

Collaudo non conforme ma entro limiti accettabili, confermo ?

in quanto la criticità del test non superato è pari a 50, se confermiamo il prodotto risulterà collaudato e la stampa del collaudo sarà simile a questa

# Geowin

*Il pianeta gestione*

Prova

Collaudo 130/2006 del 05/08/2006

|                                                            |                        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| Lotto 2006/453 del 05/07/2006                              | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Articolo 200 - 0370 - Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |                        |
| <b>Esito: accettabile</b>                                  |                        |

| Descrizione          | Metodo       | Valore | Unità misura | Conforme |
|----------------------|--------------|--------|--------------|----------|
| Definizione          | Esito        |        |              |          |
| Peso specifico       | Istr8.2.15   | 1,3    |              | Si       |
| Limpidità            | Istr8.2.09   |        |              |          |
| Deve essere limpido  | Negativo     |        |              |          |
| Indice di rifrazione | ISTR. 8.2.04 | 42     |              | Si       |

con l'indicazione di esito accettabile.

Se invece avessimo rilevato questi dati

The screenshot shows the 'Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi' window. It displays the following data:

- Lotto di:** ☒ Acquisto ☐ Produzione
- Anno:** 2006 **Numero:** 442
- Magazzino:** 200 **Articolo:** 0370 **Descrizione:** Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'
- Metodo:** Istr8.2.15
- Valore richiesto:** 1,325 **Valore minimo:** 1,2853 **Valore massimo:** 1,3647 **Valore rilevato:** 1,39
- Criticità:** 100

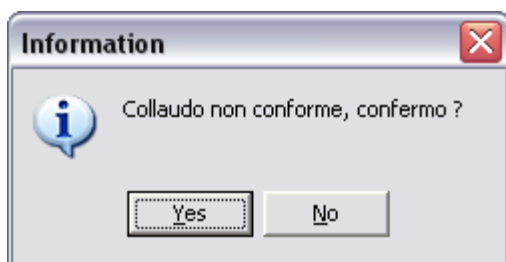
Buttons include: Ricerca, Conferma, Annulla, Documentazione metodo, and Chiudi.

| Descrizione          | Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Peso specifico       |                     |       | 1,325            | 1,39            |          |
| Limpidità            | Deve essere limpido | P     | 0                |                 | Si       |
| Indice di rifrazione |                     |       | 42,2             | 42,6            | Si       |

indicando un valore di peso specifico oltre i limiti di tolleranza premendo la



la



in quanto la criticità del test non superato è pari a 100, se confermiamo il prodotto risulterà collaudato e la stampa del collaudo sarà simile a questa

*Geowin*

Prova

*Il pianeta gestione*

Collaudo 131/2006 del 05/08/2006

|                                                            |                        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| Lotto 2006/442 del 03/07/2006                              | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Articolo 200 - 0370 - Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |                        |
| <b>Esito: negativo</b>                                     |                        |

| Descrizione          | Metodo       | Valore | Unità misura | Conforme |
|----------------------|--------------|--------|--------------|----------|
| Definizione          | Esito        |        |              |          |
| Peso specifico       | Istr8.2.15   | 1,39   |              |          |
| Limpidità            | Istr8.2.09   |        |              |          |
| Deve essere limpido  | Positivo     |        |              | Si       |
| Indice di rifrazione | ISTR. 8.2.04 | 42,6   |              | Si       |



Nel caso in cui tutti i test siano entri i limiti prestabiliti la stampa del collaudo sarà simile a questa:

*Geowin**Il pianeta gestione*

Prova

Collaudo 132/2006 del 05/08/2006

|                                                            |                        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| Lotto 2006/450 del 03/07/2006                              | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Articolo 200 - 0380 - Potassio idrossido liq. 35% - 38 Be' |                        |
| <b>Esito: positivo</b>                                     |                        |

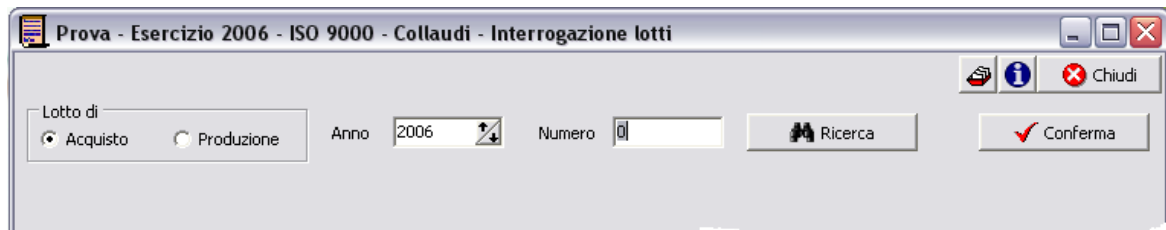
| Descrizione                     | Metodo      | Valore | Unità misura | Conforme |
|---------------------------------|-------------|--------|--------------|----------|
| Definizione                     | Esito       |        |              |          |
| Misurazione Peso specifico 20°C | Istr.8.2.01 | 1,33   |              | Si       |
| Indice di rifrazione            | Istr.8.2.04 | 37     |              | Si       |
| Limpidità                       | Istr.8.2.02 |        |              |          |
| Deve essere limpido             | Positivo    |        |              | Si       |

## 1.5.2 Interrogazioni

### 1.5.2.1 Lotto

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase permette di visualizzare e stampare il collaudo relativo ad un lotto



Se non si conosce il lotto è possibile cercarlo premendo



E' possibile ricercare un lotto qualsiasi o i lotti relativi ad un certo magazzino oppure i lotti di un singolo articolo.

Dopo aver definito i criteri di ricerca premendo



Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi - Interrogazione lotti

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 0 Ricerca Conferma

Magazzino: 200 Materie prime Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' Annulla Visualizza

Doppio click per selezionare

| Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Magazzino | Codice articolo | Descrizione articolo                 | Collaudo n. | Data collaudo |
|------------|--------------|------------|-----------|-----------------|--------------------------------------|-------------|---------------|
| 2006       | 453          | 05/07/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' | 130         | 05/08/2006    |
| 2006       | 442          | 03/07/2006 | 200       | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' | 131         | 05/08/2006    |

dove vengono elencati tutti i collaudi dell'articolo selezionato

Selezionando un riga e facendo doppio click si ottiene:

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi - Interrogazione lotti

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 442 Ricerca Conferma



dove sono stati riportati i dati del lotto selezionato, a questo punto premendo

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi - Interrogazione lotti

Lotto di: ☒ Acquisto ☐ Produzione Anno: 2006 Numero: 442 Ricerca Conferma

Magazzino: 200 Collaudo: 131 del: 05/08/2006  
Articolo: 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

Esito: negativo Stampa Anteprima PDF Chiudi

| Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
|                     |       | 1,325            | 1,39            |          |
| Deve essere limpido | P     | 0                |                 | Si       |
|                     |       | 42,2             | 42,6            | Si       |

viene visualizzato il collaudo effettuato ed il relativo esito

Esempio di stampa

**Geowin***Il pianeta gestione*

Prova

Collaudo 131/2006 del 05/08/2006

|                                                            |                        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| Lotto 2006/442 del 03/07/2006                              | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Articolo 200 - 0370 - Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |                        |
| <b>Esito: negativo</b>                                     |                        |

| Descrizione          | Metodo       |                     |          |
|----------------------|--------------|---------------------|----------|
| Definizione          | Esito        | Valore Unità misura | Conforme |
| Peso specifico       | Istr8.2.15   | 1,39                |          |
| Limpidità            | Istr8.2.09   |                     |          |
| Deve essere limpido  | Positivo     |                     | Si       |
| Indice di rifrazione | ISTR. 8.2.04 | 42,6                | Si       |

## 1.5.2.2 Articolo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

dopo aver definito l'articolo per il quale intendiamo visualizzare il collaudo premendo



| Tipo | Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Numero collaudo | Data collaudo |
|------|------------|--------------|------------|-----------------|---------------|
| A    | 2006       | 453          | 05/07/2006 | 130             | 05/08/2006    |
| A    | 2006       | 442          | 03/07/2006 | 131             | 05/08/2006    |

ci vengono presentati a video tutti i collaudi effettuati per l'articolo selezionato

Facendo doppio click dopo avere selezionato un collaudo

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi - Interrogazione articolo

Magazzino 200 Materie prime

Articolo 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

Lotto A 2006 453 Collaudo 130 del 05/08/2006

Esito: accettabile

Stampa Anteprima PDF

Conferma Chiudi

| Attributo           | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|---------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
|                     |       | 1,325            | 1,3             | Si       |
| Deve essere limpido | N     | 0                |                 |          |
|                     |       | 42,2             | 42              | Si       |

viene visualizzato il collaudo effettuato ed il relativo esito

Esempio di stampa di tutti i collaudi effettuati su di un determinato articolo

**Geowin** Prova  
*Il pianeta gestione*

Collaudi Articolo 200 - 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

05/08/2006 12.50.21 Pag. 1

| Tipo | Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Numero collaudo | Data Collaudo | Esito       |
|------|------------|--------------|------------|-----------------|---------------|-------------|
| A    | 2006       | 453          | 05/07/2006 | 130             | 05/08/2006    | Accettabile |
| A    | 2006       | 442          | 03/07/2006 | 131             | 05/08/2006    | Negativo    |

Esempio di stampa dei dati di un collaudo

*Geowin**Il pianeta gestione*

Prova

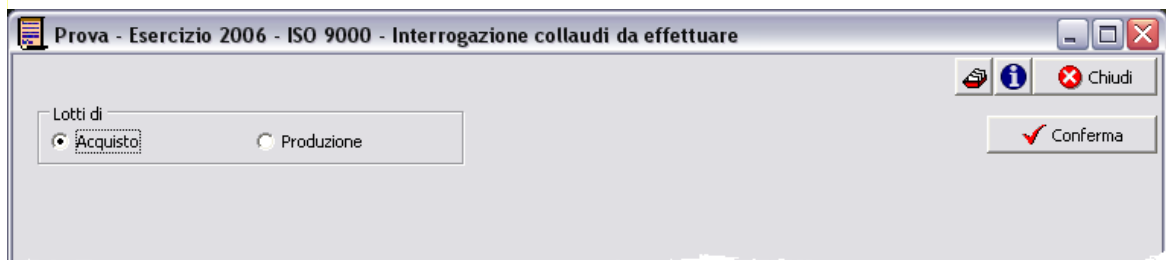
Collaudo 130/2006 del 05/08/2006

|                                                            |                        |
|------------------------------------------------------------|------------------------|
| Lotto 2006/453 del 05/07/2006                              | 05/08/2006 Pag. 1 di 1 |
| Articolo 200 - 0370 - Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |                        |
| Esito: accettabile                                         |                        |

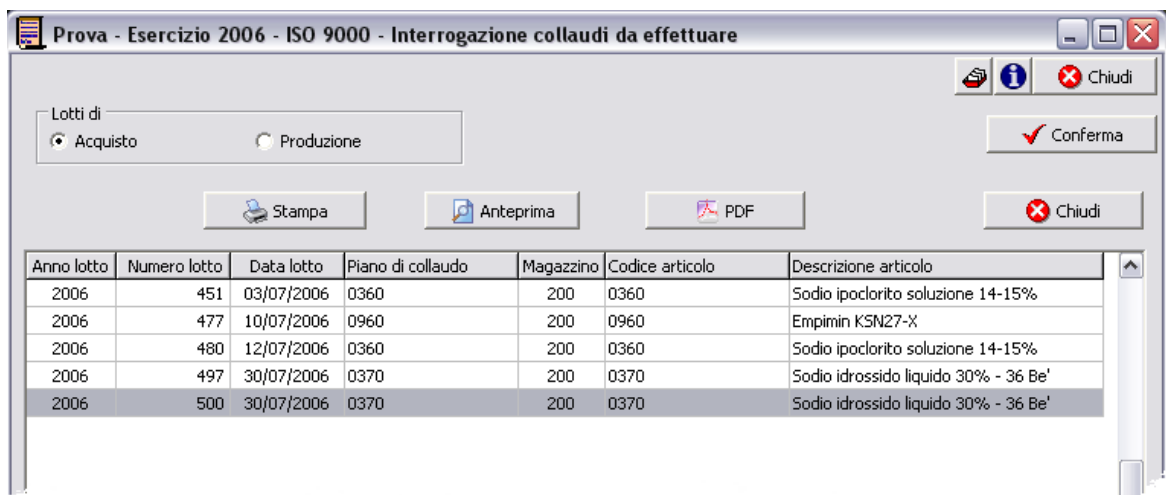
| Descrizione          | Metodo       | Valore | Unità misura | Conforme |
|----------------------|--------------|--------|--------------|----------|
| Definizione          | Esito        |        |              |          |
| Peso specifico       | Istr8.2.15   | 1,3    |              | Si       |
| Limpidità            | Istr8.2.09   |        |              |          |
| Deve essere limpido  | Negativo     |        |              |          |
| Indice di rifrazione | ISTR. 8.2.04 | 42     |              | Si       |

### 1.5.2.3 Da effettuare

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



dopo aver definito il tipo di lotti che intendiamo verificare premendo



ci vengono visualizzati tutti i lotti che devono ancora essere collaudati.

Una funzione simile esiste in Produzione - Collaudo che oltre a visualizzare i lotti da collaudare permette di effettuare direttamente il collaudo.

Esempio di stampa

**Geowin***la pianeta gestione*

Prova

## Collaudi lotti di acquisto da effettuare

05/08/2006 12.56.53

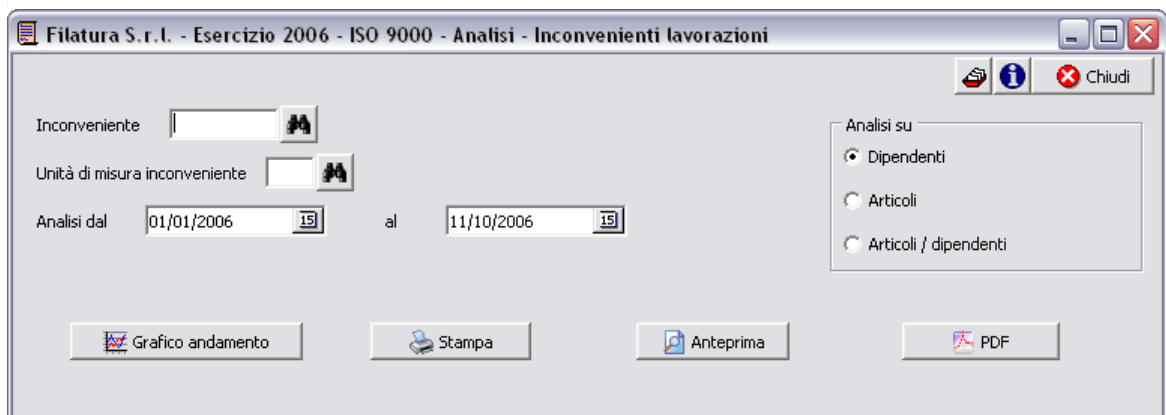
Pag. 1

| Anno lotto | Numero lotto | Data lotto | Piano di collaudo | Mag. | Codice articolo | Descrizione articolo                 |
|------------|--------------|------------|-------------------|------|-----------------|--------------------------------------|
| 2006       | 451          | 03/07/2006 | 0360              | 200  | 0360            | Sodio ipoclorito soluzione 14-15%    |
| 2006       | 477          | 10/07/2006 | 0960              | 200  | 0960            | Empimin KSN27-X                      |
| 2006       | 480          | 12/07/2006 | 0360              | 200  | 0360            | Sodio ipoclorito soluzione 14-15%    |
| 2006       | 497          | 30/07/2006 | 0370              | 200  | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |
| 2006       | 500          | 30/07/2006 | 0370              | 200  | 0370            | Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' |

## 1.6 Analisi

### 1.6.1 Inconvenienti lavorazioni

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

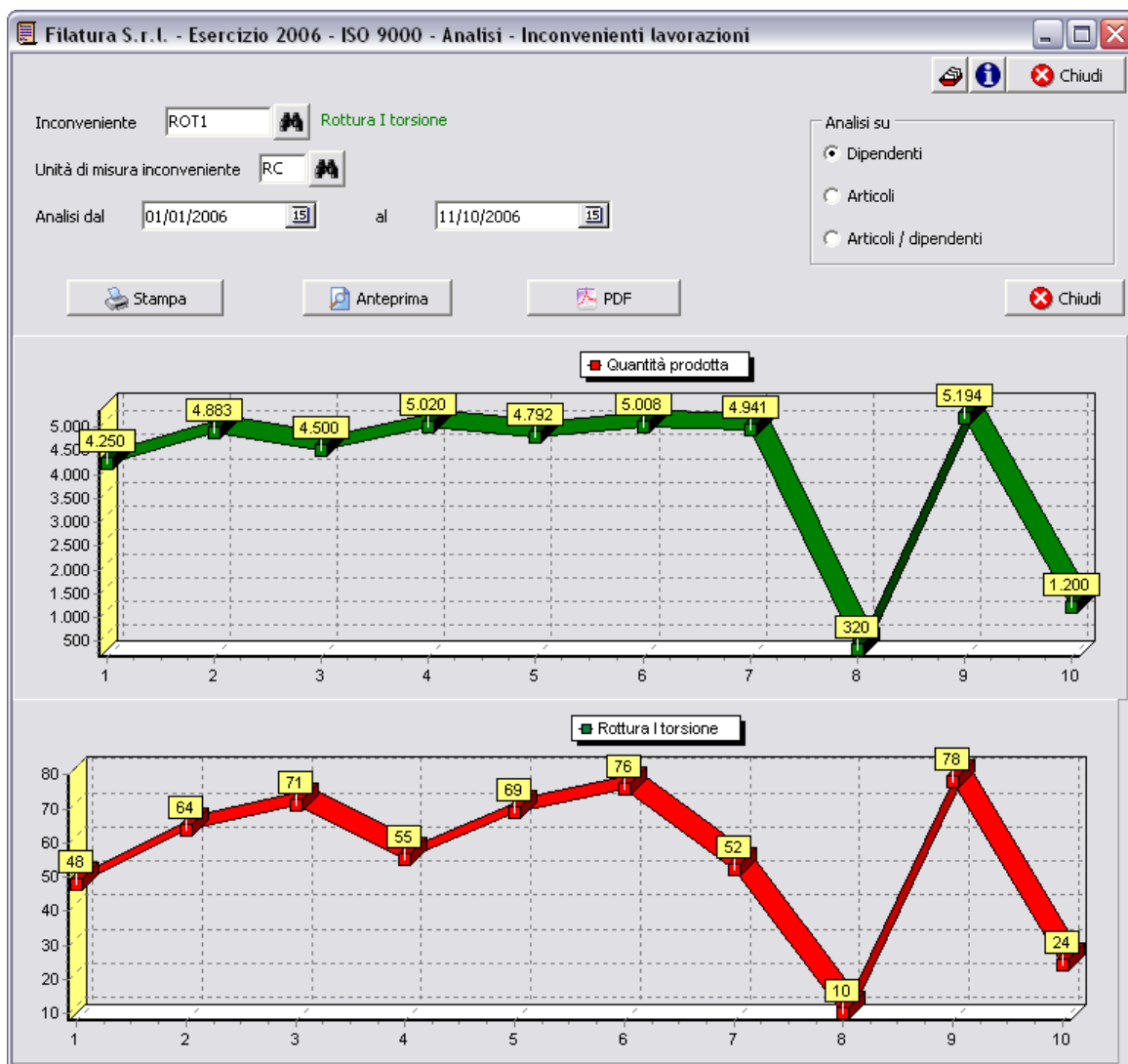


Definire l'inconveniente per il quale si intende effettuare l'analisi, l'unità di misura utilizzata nell'individuazione dell'inconveniente e le date limite.

Sono previste tre tipi di stampa oltre alla stampa del grafico di cui vengono visualizzate i relativi esempi:

Dipendenti   Articoli   Articoli / dipendenti   Grafico

Premendo il pulsante  si ottiene il grafico dell'andamento degli inconvenienti per l'anno in corso, indipendentemente dalle date selezionate:



Esempio di stampa Dipendenti



Filatura S.r.l.

S-PRP.4/2

## Riepilogo rotture II torsione

Analisi dal 01 ottobre 2006 al 10 ottobre 2006

Quantità espresse in ROCCA

10/10/2006 15.16.52

Pag. 1 di 1

| Dipendente    | Denominazione        | Quantità prodotta | Inconvenienti | Percentuale |
|---------------|----------------------|-------------------|---------------|-------------|
| MINEL         | MINELLI ANGELA       | 203               | 10            | 4,93        |
| SPAM          | SPAMPINATO FRANCESCO | 710               | 42            | 5,92        |
| <b>Totali</b> |                      | <b>913</b>        | <b>52</b>     | <b>5,70</b> |

## Esempio di stampa Articoli



Filatura S.r.l.

S-PRP.4/2

## Riepilogo rotture II torsione

Analisi dal 01 ottobre 2006 al 10 ottobre 2006

Quantità espresse in ROCCA

10/10/2006 15.19.36

Pag. 1 di 1

| Mag           | Codice | Descrizione                        | Quantità prodotta | Inconvenienti | Percentuale |
|---------------|--------|------------------------------------|-------------------|---------------|-------------|
| SLG           | B-020R | POLIESTERE RITORTO 455 X 3 GREGGIO | 289               | 13            | 4,50        |
| SLG           | B-030R | POLIESTERE RITORTO 275 X 3 GREGGIO | 498               | 22            | 4,42        |
| SLG           | B-040R | POLIESTERE RITORTO 220 X 3 GREGGIO | 248               | 17            | 6,85        |
| <b>Totali</b> |        |                                    | <b>1.035</b>      | <b>52</b>     | <b>5,02</b> |

## Esempio di stampa Articoli / dipendenti



Filatura S.r.l.

S-PRP.4/2

## Riepilogo rotture II torsione

Analisi dal 01 ottobre 2006 al 10 ottobre 2006

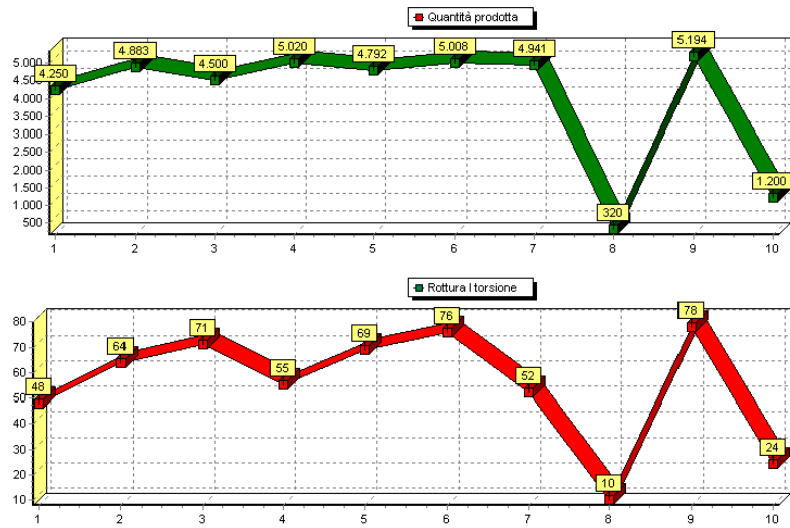
Quantità espresse in ROCCA

10/10/2006 15.20.14

Pag. 1 di 1

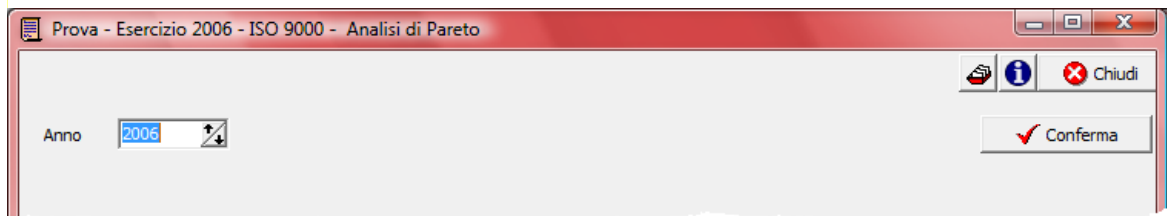
| Mag Codice             | Descrizione / Denominazione              | Quantità prodotta | Inconvenienti | Percentuale |
|------------------------|------------------------------------------|-------------------|---------------|-------------|
| <i>SLG B-020R</i>      | <i>POIESTERE RITORTO 455 X 3 GREGGIO</i> | 289               | 13            | 4,50        |
|                        | BELLI ROBERTO                            | 42                | 0             | 0,00        |
|                        | GHEZA MARGHERITA                         | 80                | 0             | 0,00        |
|                        | MINELLI ANGELA                           | 83                | 10            | 12,05       |
|                        | SPAMPINATO FRANCESCO                     | 84                | 3             | 3,57        |
| <i>SLG B-030R</i>      | <i>POIESTERE RITORTO 275 X 3 GREGGIO</i> | 498               | 22            | 4,42        |
|                        | MINELLI ANGELA                           | 80                | 0             | 0,00        |
|                        | SPAMPINATO FRANCESCO                     | 418               | 22            | 5,26        |
| <i>SLG B-040R</i>      | <i>POIESTERE RITORTO 220 X 3 GREGGIO</i> | 248               | 17            | 6,85        |
|                        | MINELLI ANGELA                           | 40                | 0             | 0,00        |
|                        | SPAMPINATO FRANCESCO                     | 208               | 17            | 8,17        |
| <b>Totali articoli</b> |                                          | <b>1.035</b>      | <b>52</b>     | <b>5,02</b> |

Esempio di stampa grafico



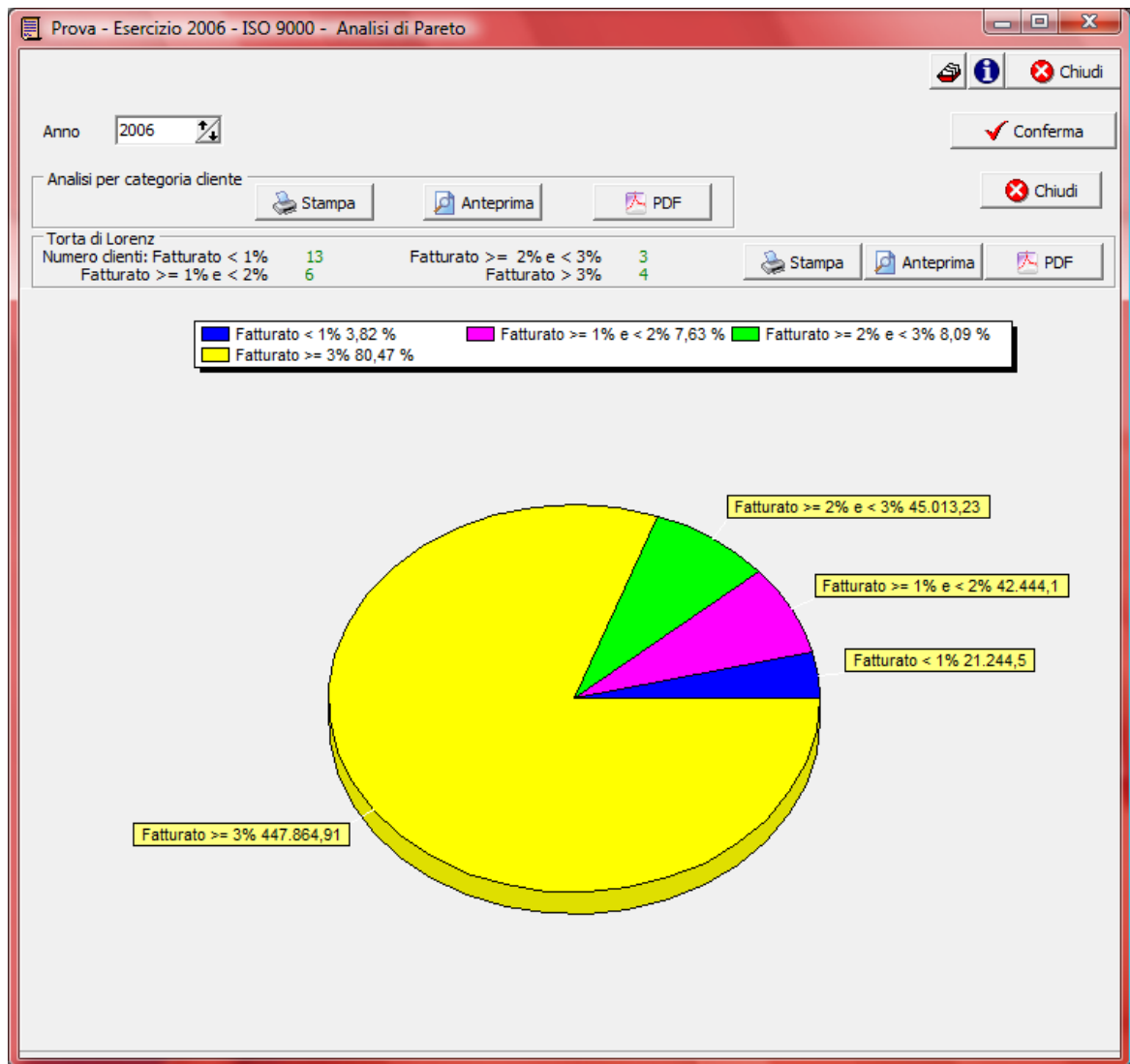
### 1.6.2 Analisi di pareto

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Permette di visualizzare e stampare l'analisi di Pareto ed il diagramma di Lorenz relative alle vendite dell'anno selezionato.

Dopo aver premuto  appare una videata simile alla seguente:



E' possibile stampare il diagramma di Lorenz.

E' inoltre possibile stampare un'analisi del fatturato per categoria cliente tipo il seguente:



Prova

## Analisi per categorie cliente - anno 2006

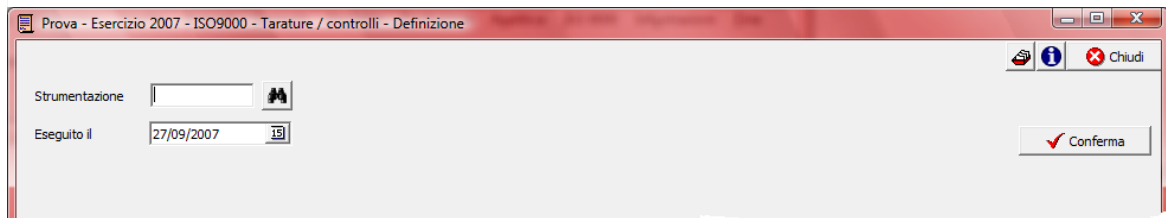
27/09/2007 14.50.33 Pag. 1

| Codice                            | Descrizione / Denominazione    | Fatturato         | Percentuale   |
|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------|---------------|
| <b>Rivenditori prodotti Olden</b> |                                | <b>145.407,16</b> | <b>26,125</b> |
| 00500                             | ChemiLab S.r.l.                | 145.407,16        | 26,125        |
| <b>Rivenditori marchi privati</b> |                                | <b>410.601,38</b> | <b>73,774</b> |
| 00510                             | Nuova Chimica S.R.L.           | 88.292,20         | 15,863        |
| 00549                             | Phoenix Snc di Fontanelli & C. | 1.535,08          | 0,275         |
| 00630                             | King s.a.s                     | 1.673,30          | 0,300         |
| 00638                             | San Marco Spa                  | 6.146,10          | 1,104         |
|                                   |                                | 244,88            |               |

## 1.7 Tarature / controlli

### 1.7.1 Definizione

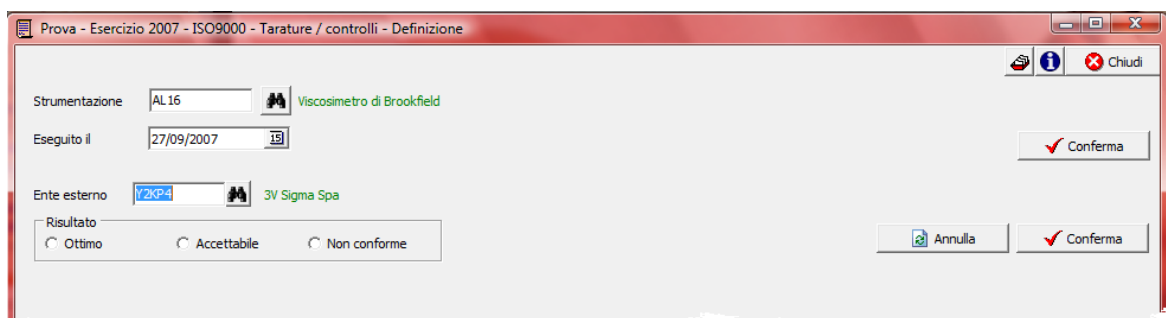
- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



In questa videata è possibile definire l'esecuzione di una taratura o controllo per una certa strumentazione.

Dopo aver definito la strumentazione e aver premuto conferma si presentano due videate diverse a seconda che la taratura / controllo sia effettuata internamente od esternamente

### Esternamente



E' possibile modificare l'ente esterno rispetto a quello definito nella strumentazione e il risultato rilevato dall'ente.

### Internamente

Prova - Esercizio 2007 - ISO9000 - Tarature / controlli - Definizione

Strumentazione: TE01  Termometro -5/+50 Celsius precisione 1/2 grado

Eseguito il: 27/09/2007 

Descrizione: Modalità operative:  
Criticità

| Descrizione                            | Attributo                               | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Modalità operative:                    |                                         |       | 0                |                 |          |
|                                        | La verifica è prevista dal calendario ? | N     | 0                |                 |          |
| Controllo integrità                    | Lo strumento è visibilmente integro ?   | N     | 0                |                 |          |
| Errore rispetto al "termometro Master" |                                         |       | 0                |                 |          |
|                                        |                                         |       | 0                |                 |          |

Spostandosi nelle varie righe che compongono il test se è previsto un **attributo** la videata si modifica in questo modo:

Descrizione: Controllo integrità  
Criticità

Lo strumento è visibilmente integro ? ☐ Esito positivo Numero prove eseguite: 1 

| Descrizione                            | Attributo                               | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
|                                        | La verifica è prevista dal calendario ? | N     | 0                |                 | Si       |
| Controllo integrità                    | Lo strumento è visibilmente integro ?   | N     | 0                |                 |          |
| Errore rispetto al "termometro Master" |                                         |       | 0                |                 |          |
|                                        |                                         |       | 0                |                 |          |

nel caso invece di un **valore** nel seguente :

Descrizione **Valore rispetto al "termometro Master" 20 gradi Celsius**  
 Criticità

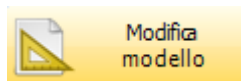
Valore richiesto **20**      Valore minimo **19,9000**      Valore rilevato  %      Numero prove eseguite **1**

Valore massimo **20,1000**

| Descrizione                                                    | Attributo                               | Esito | Valore richiesto | Valore rilevato | Conforme |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------|------------------|-----------------|----------|
| Modalità operative:                                            |                                         |       | 0                |                 |          |
|                                                                | La verifica è prevista dal calendario ? | N     | 0                |                 |          |
| Controllo integrità                                            | Lo strumento è visibilmente integro ?   | N     | 0                |                 |          |
| <b>Valore rispetto al "termometro Master" 20 gradi Celsius</b> |                                         |       | <b>20</b>        |                 |          |

**Nel caso in cui durante una verifica si rilevi uno o più test con un valore fuori dai limiti di tolleranza o con risposte negative la procedura di controllo somma le criticità dei singoli test non conformi e se tale somma è maggiore o uguale a 100 segnala che l'esito del collaudo non è conforme, se invece la somma delle criticità dei test non conformi è inferiore a 100 la procedura segnala che l'esito del collaudo è non conforme ma entro limiti accettabili.**

Al termine delle definizioni di tutti i test previsti se la verifica è positiva appare la seguente videata:



permette di modificare il modello di stampa

Che permette di stampare i dati introdotti e terminare la taratura / controllo.

esempio:

**Information**

Taratura / controllo non conforme ma entro limiti accettabili, confermo ?

## Esempio di stampa

**Geowin***Il pianeta gestione*

Prova

Taratura / controllo n. 52/2007 del 27/09/2007

Strumentazione Ph metro Orion

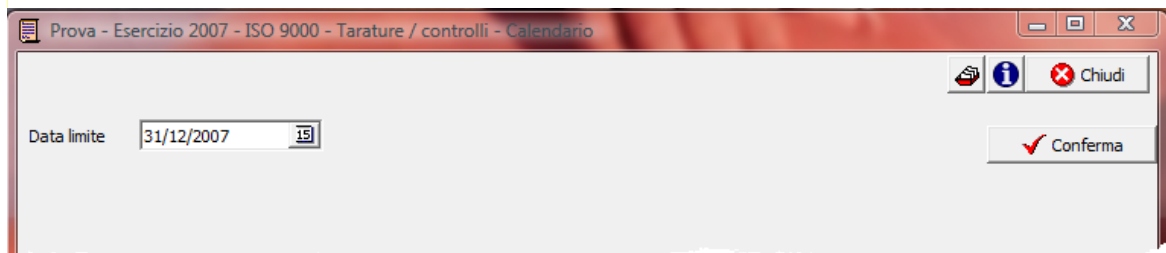
27/09/2007 Pag. 1 di 1

**Esito: accettabile**

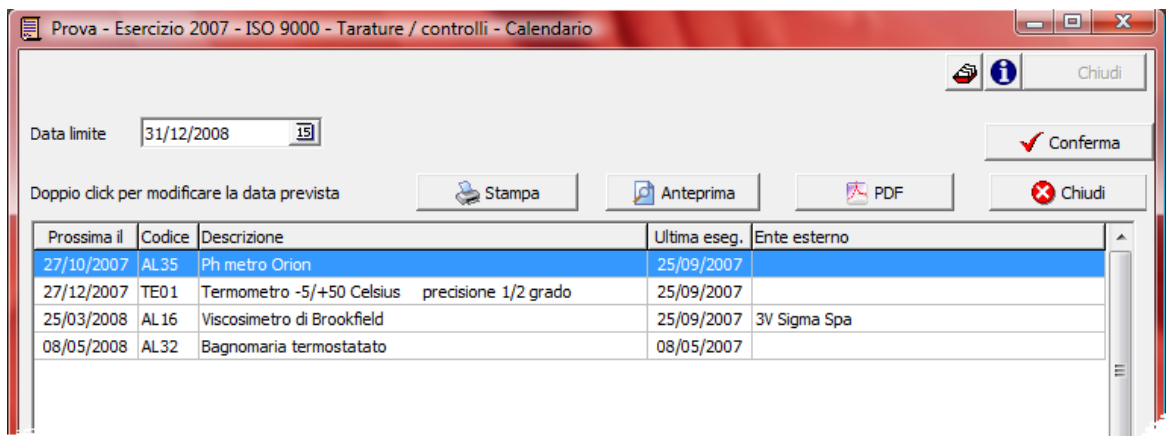
| Descrizione                                       | Esito    | Valore | Numero prove | Conforme |
|---------------------------------------------------|----------|--------|--------------|----------|
| Modalità operative                                |          |        |              | Si       |
| La verifica attuale è prevista dal calendario ?   | Positivo |        |              | Si       |
| Lo strumento è visibilmente non danneggiato ?     | Positivo |        |              | Si       |
| L'elettrodo ha la giusta quantità di elettrolita? | Positivo |        |              | Si       |
| Valore misur. "Standard pH 7 dopo calibrazione"   |          | 6,8    | 1            |          |
| Valore misur. "Standard pH 9 dopo calibrazione"   |          | 9      | 1            | Si       |

## 1.7.2 Calendario

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



dopo aver definito la data limite e aver premuto



vengono visualizzati in ordine di data prevista le tarature ed i controlli da effettuare

Facendo doppio click su di una riga selezionata è possibile modificare la data prevista:



Esempio di stampa

*Geowin*

Prova

*Il piano gestione*

## Calendario tarature e controlli fino al 31-12-2008

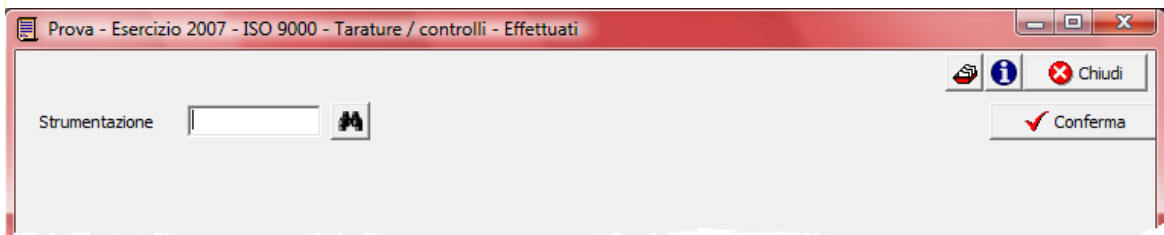
27/09/2007 16.15.41

Pag. 1

| Prossima il | Codice | Descrizione                                    | Ultima eseguita il | Ente esterno |
|-------------|--------|------------------------------------------------|--------------------|--------------|
| 25/10/2007  | AL35   | Ph metro Orion                                 | 25/09/2007         |              |
| 25/12/2007  | TE 01  | Termometro -5/+50 Celsius precisione 1/2 grado | 25/09/2007         |              |
| 25/03/2008  | AL16   | Viscosimetro di Brook field                    | 25/09/2007         | 3V Sigma Spa |
| 08/05/2008  | AL32   | Bagnomaria termostato                          | 08/05/2007         |              |

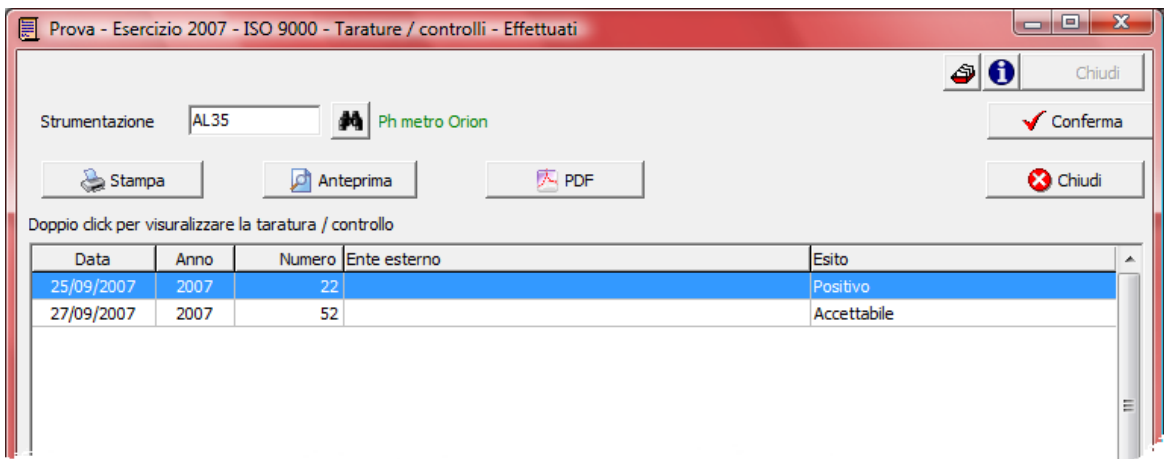
### 1.7.3 Storico

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

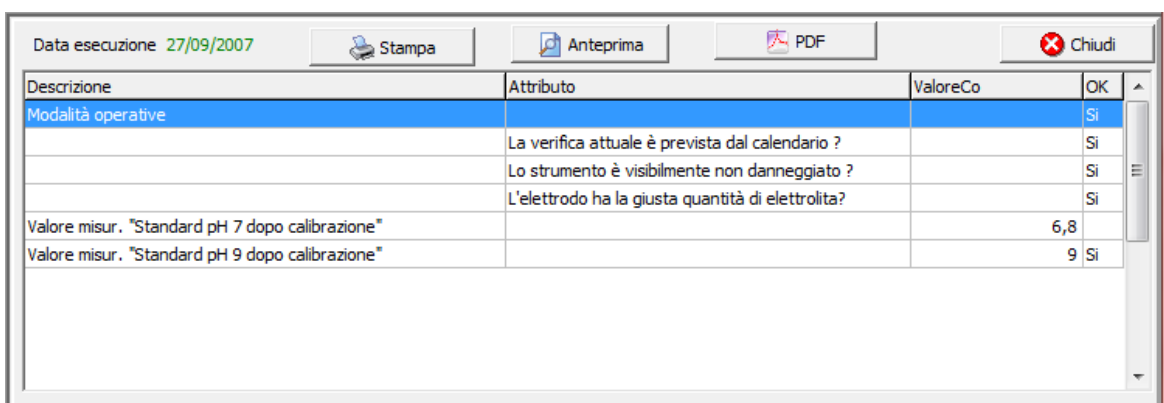


Dopo avere selezionato la strumentazione di cui si intende visualizzare o stampare lo storico

delle tarature / controlli aver premuto



è possibile visualizzare i dati della verifica effettuata facendo doppio click sulla riga selezionata:



Esempio di stampa dello storico



Prova

27/09/2007 16.07.21

Pag. 1

## Tarature e controlli effettuati su Ph metro Orion

| Data       | Anno | Numero | Ente esterno | Esito       |
|------------|------|--------|--------------|-------------|
| 25/09/2007 | 2007 | 22     |              | Positivo    |
| 27/09/2007 | 2007 | 52     |              | Accettabile |

## Esempio di stampa della taratura / controllo



Prova

## Taratura / controllo n. 52/2007 del 27/09/2007

Strumentazione Ph metro Orion

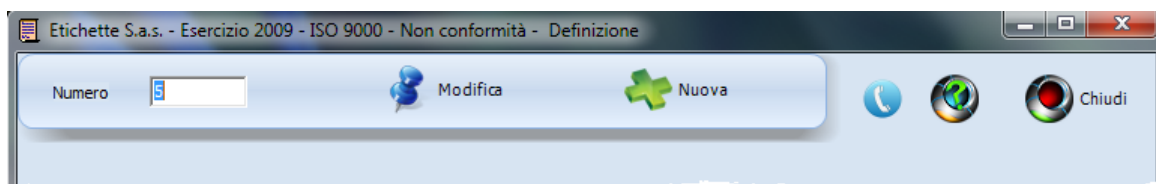
27/09/2007 Pag. 1 di 1

**Esito: accettabile**

| Descrizione                                       | Esito    | Valore | Numero | prove | Conforme |
|---------------------------------------------------|----------|--------|--------|-------|----------|
| Modalità operative                                |          |        |        |       | Si       |
| La verifica attuale è prevista dal calendario ?   | Positivo |        |        |       | Si       |
| Lo strumento è visibilmente non danneggiato ?     | Positivo |        |        |       | Si       |
| L'elettrodo ha la giusta quantità di elettrolita? | Positivo |        |        |       | Si       |
| Valore misur. "Standard pH 7 dopo calibrazione"   |          | 6,8    | 1      |       |          |
| Valore misur. "Standard pH 9 dopo calibrazione"   |          | 9      | 1      |       | Si       |

## 1.8 Non conformità

### 1.8.1 Definizione



Permette di inserire o modificare una non conformità.

Viene presentato l'ultimo numero di non conformità inserito, per modificare una non conformità

già presente in archivio digitare il numero richiesto e premere



Premendo



appare:

A screenshot of the 'Nuova non conformità' form within the same software window. The 'Numero' field now contains '6'. The form is titled 'Nuova non conformità' and contains several input fields: 'Data' (set to 15/08/2010), 'Difetto' (with a magnifying glass icon), 'Vero fornitore' (with a magnifying glass icon), 'Magazzino' (with a magnifying glass icon), 'Articolo' (with a magnifying glass icon), and 'Quantità' (set to 0,00). Below these is a section for 'Ore' (0) and 'Minuti' (0) with up/down arrows, followed by the text 'persi'. A large text area labeled 'Note' is at the bottom left. On the right side of the form, there are two buttons: 'Cancella' (with a red X icon) and 'Conferma' (with a green checkmark icon). Below these are two more buttons: 'Cancella immagine' (with a red X icon) and 'Acquisisci' (with a scanner icon). At the bottom of the window, there is a toolbar with icons for 'Visualizza opzioni', 'Modifica modello', 'Stampa', 'Anteprima', and 'PDF'.

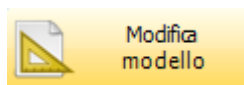
Dove è possibile definire i dati relativi alla non conformità rilevata.

Durante la ricerca del difetto vengono presentati solo quelli previsti per il reparto a cui appartiene

l'utente.

È possibile caricare un'immagine collegata alla non conformità da uno scanner premendo il

pulsante  Acquisisci



permette di modificare il modello di stampa

### Esempio di stampa

**SEGNALAZIONE****NON CONFORMITÀ**

Non conformità n. 2 del 11/08/2010

Reparto segnalatore Chidè

Difetto riscontrato Clichè difettoso

Articolo PF - AAG01040X140 - ETC FAVO INTEGRALE PRIMORDIALE 4C PAT80S

Quantità coinvolta 0,00

Ore : minuti di lavoro persi 0 : 0

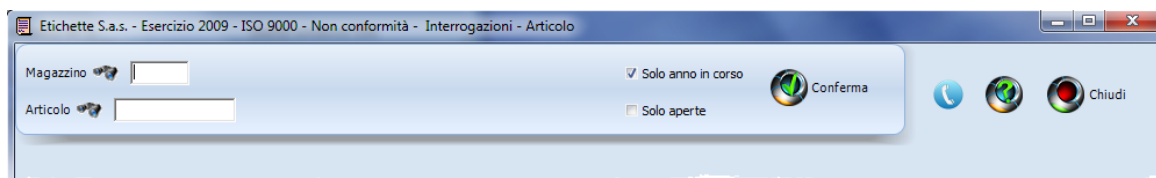
Note

Segnalato dal reparto Stampa - Edoardo

Cograf sas - Strada Goretta 96/g - 10072 Caselle T.se - Tel. 011.92.32.002 - Fax 011.996.87.55

## 1.8.2 Interrogazioni

### 1.8.2.1 Articolo

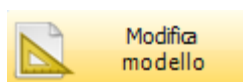
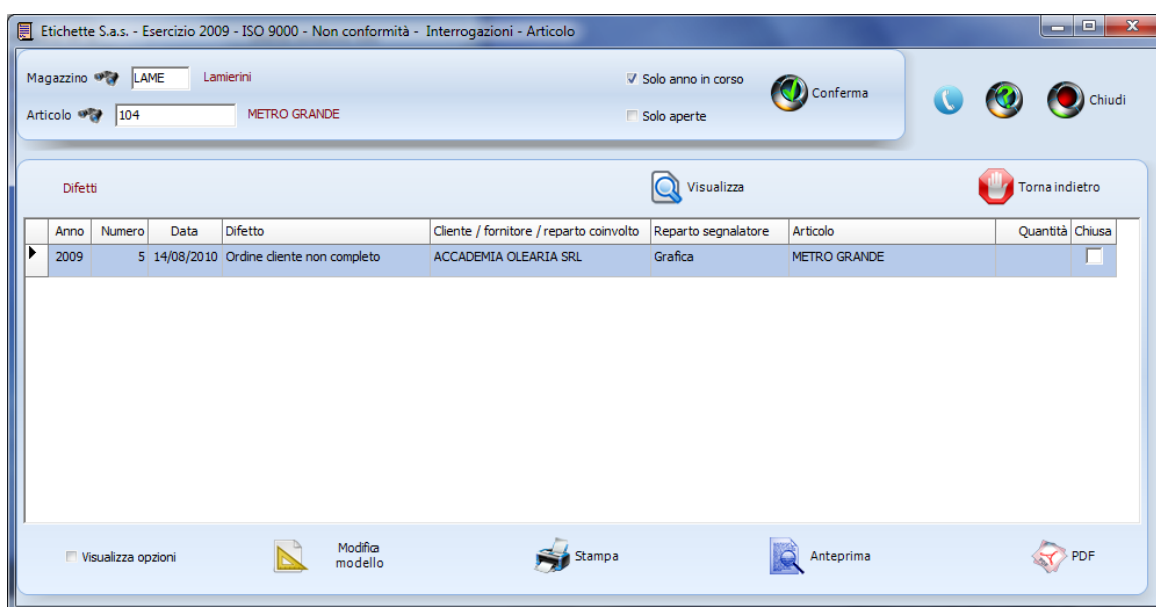


Permette di visualizzare e stampare le non conformità relative ad un determinato articolo

E' possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa

**Cograf**  
etichette

### Non conformità articolo

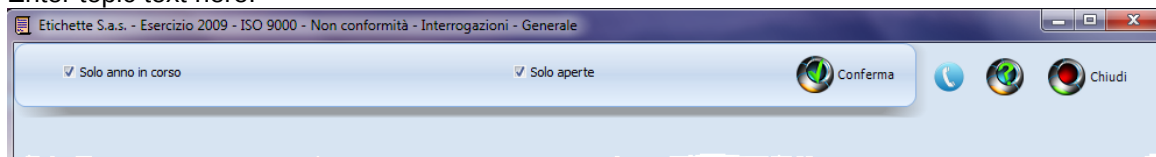
LAME - 104 - METRO GRANDE

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato         | Cliente / fornitore / reparto coinvolto | Reparto segnalatore | Articolo     | Quantità | h.h. mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-----------------------------|-----------------------------------------|---------------------|--------------|----------|------------------|--------|
| 2009 | 5      | 14/08/2010 | Ordine cliente non completo | ACCADEMIA OLEARIA SRL                   | Grafica             | METRO GRANDE |          |                  |        |

### 1.8.2.2 Generale

Enter topic text here.

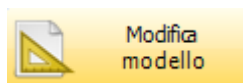
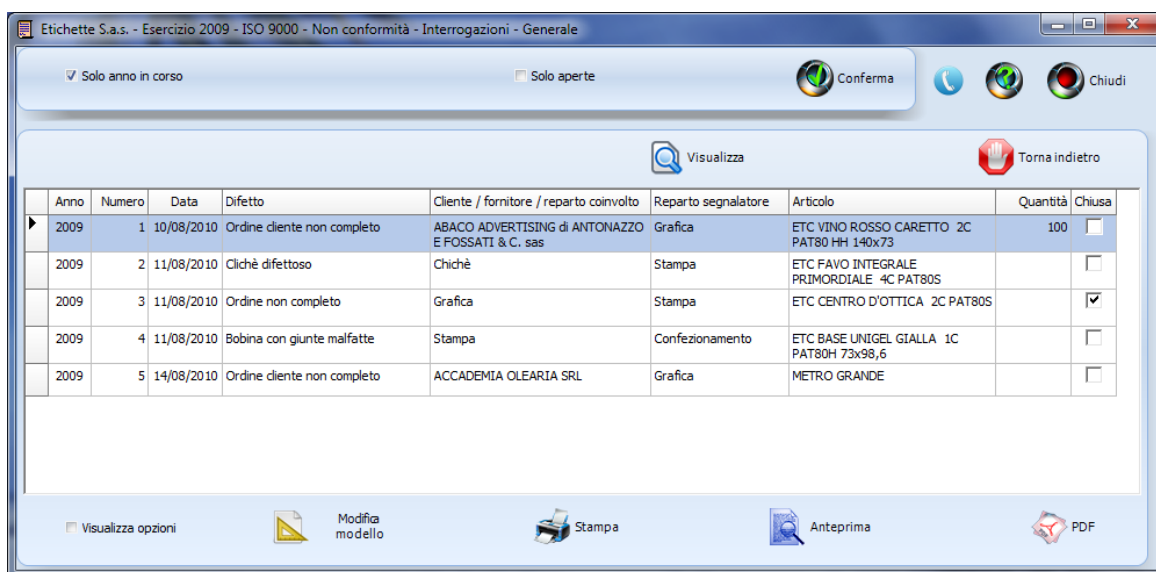


Permette di visualizzare e stampare le non conformità presenti in archivio

E' possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Chiudi

Cancella Torna indietro

Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa

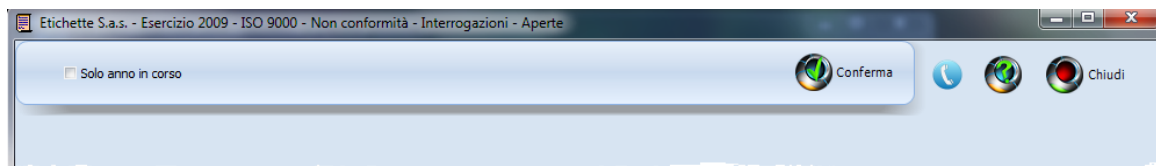


### Non conformità

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato         | Cliente / fornitore / reparto coinvolto              | Reparto segnalatore | Articolo                                     | Quantità | hh:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|----------|----------------|--------|
| 2009 | 1      | 10/08/2010 | Ordine cliente non completo | ABACO ADVERTISING di<br>ANTONAZZO E FOSSATI & C. sas | Grafica             | ETC VINO ROSSO CARETTO 2C PAT80<br>HH 140x73 | 100      |                |        |
| 2009 | 2      | 11/08/2010 | Cliché difettoso            | Chiché                                               | Stampa              | ETC FAVO INTEGRALE PRIMORDIALE<br>4C PAT80S  |          |                |        |
| 2009 | 3      | 11/08/2010 | Ordine non completo         | Grafica                                              | Stampa              | ETC CENTRO D'OTTICA 2C PAT80S                |          | 7:0            | S      |
| 2009 | 4      | 11/08/2010 | Bobina con giunte malfatte  | Stampa                                               | Confezionamento     | ETC BASE UNIGEL GIALLA 1C PAT80H<br>73x98,8  |          |                |        |
| 2009 | 5      | 14/08/2010 | Ordine cliente non completo | ACCADEMIA OLEARIA SRL                                | Grafica             | METRO GRANDE                                 |          |                |        |

## 1.8.2.3 Aperte

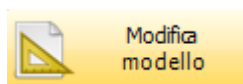
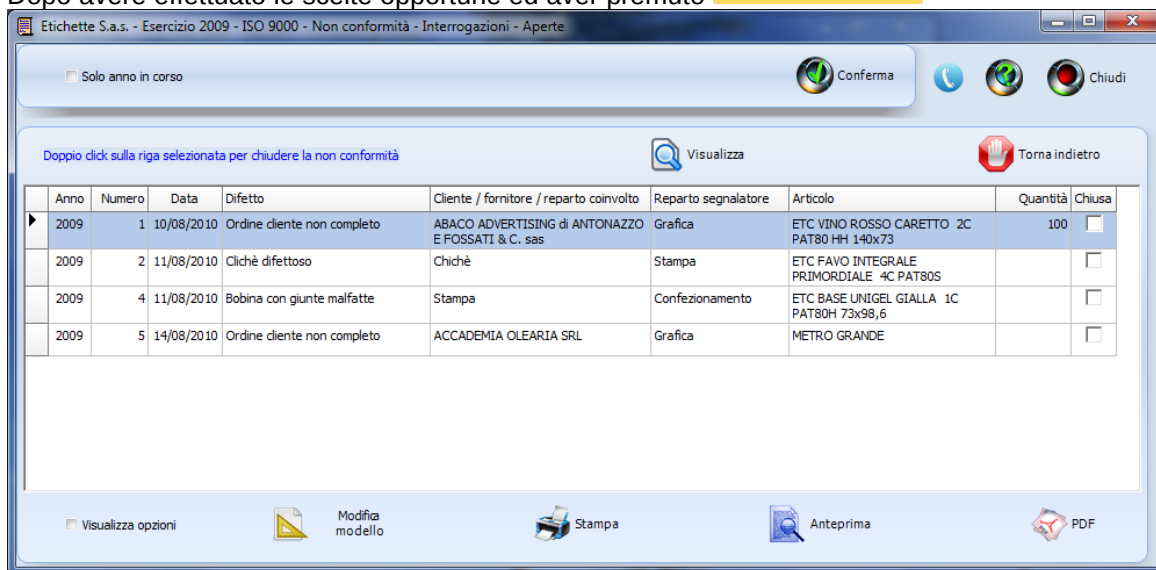


Permette di visualizzare e stampare le non conformità aperte e di chiuderle.

E' possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa

Con un doppio click sulla riga selezionata è possibile chiudere la non conformità:

Clicchè difettoso

Soluzione

Torna indietro Conferma chiusura

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

dove è possibile definire la soluzione adottata e stampare la non conformità comprensiva della soluzione



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa



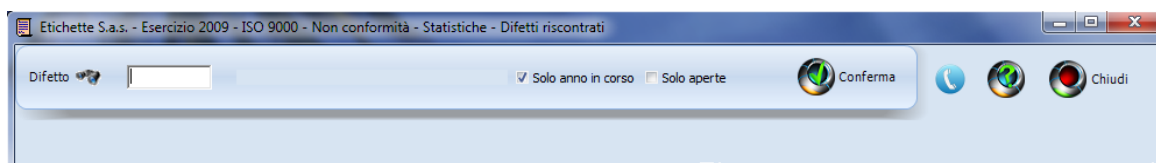
### Non conformità aperte

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato         | Cliente / fornitore / reparto coinvolto              | Reparto segnalatore | Articolo                                     | Quantità | h:h:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|----------|-----------------|--------|
| 2009 | 1      | 10/08/2010 | Ordine cliente non completo | ABACO ADVERTISING di<br>ANTONAZZO E FOSSATI & C. sas | Grafica             | ETC VINO ROSSO CARETTO 2C PAT80<br>HH 140x73 | 100      |                 |        |
| 2009 | 2      | 11/08/2010 | Cliché difettoso            | Chiché                                               | Stampa              | ETC FAVO INTEGRALE PRIMORDIALE<br>4C PAT80S  |          |                 |        |
| 2009 | 4      | 11/08/2010 | Bobina con giunte malfatte  | Stampa                                               | Confezionamento     | ETC BASE UNIGEL GIALLA 1C PAT80H<br>73x98,6  |          |                 |        |
| 2009 | 5      | 14/08/2010 | Ordine cliente non completo | ACCADEMIA OLEARIA SRL                                | Grafica             | METRO GRANDE                                 |          |                 |        |

## 1.8.3 Statistiche

### 1.8.3.1 Difetti riscontrati

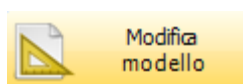
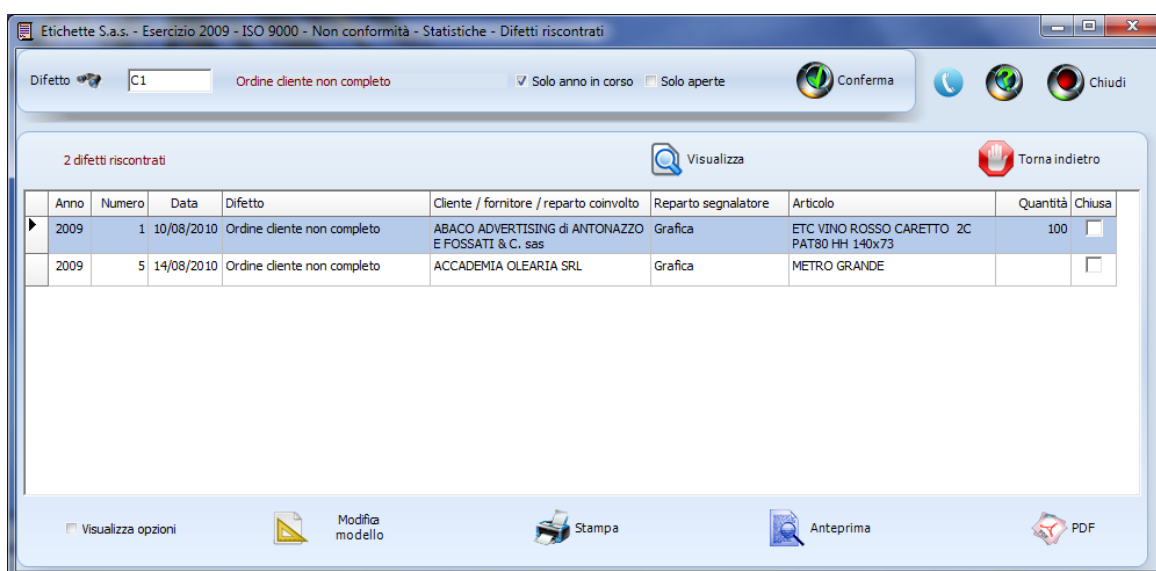


Permette di visualizzare e stampare le non conformità di un determinato difetto

Oltre al difetto è possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa

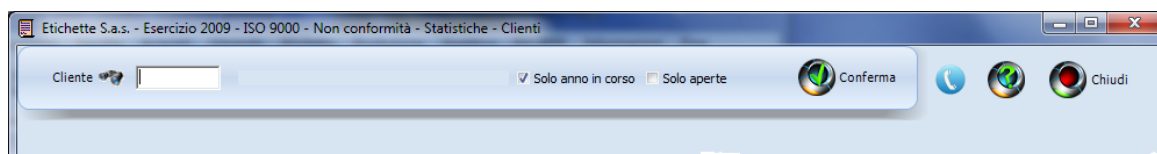


### Non Conformità difetto :Ordine cliente non completo

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato         | Cliente / fornitore / reparto coinvolto              | Reparto segnalatore | Articolo                                     | Quantità | h:h:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|----------|-----------------|--------|
| 2009 | 1      | 10/08/2010 | Ordine cliente non completo | ABACO ADVERTISING di<br>ANTONAZZO E FOSSATI & C. sas | Grafica             | ETC VINO ROSSO CARETTO 2C PAT80<br>HH 140x73 | 100      |                 |        |
| 2009 | 5      | 14/08/2010 | Ordine cliente non completo | ACCADEMIA OLEARIA SRL                                | Grafica             | METRO GRANDE                                 |          |                 |        |

### 1.8.3.2 Clienti

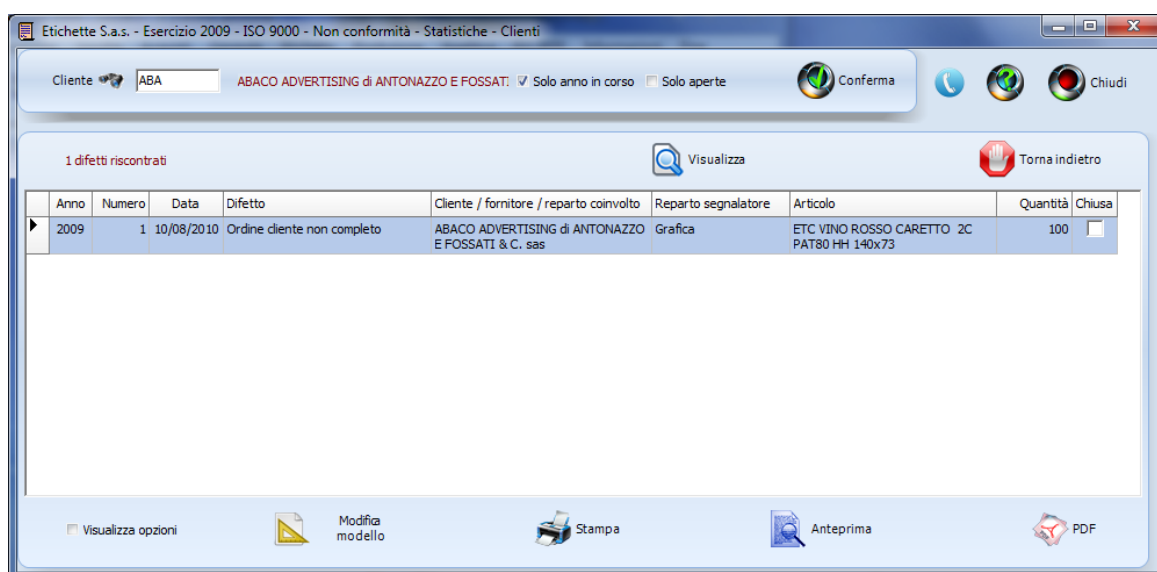


Permette di visualizzare e stampare le non conformità di un determinato cliente

Oltre al cliente è possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

### Esempio di stampa

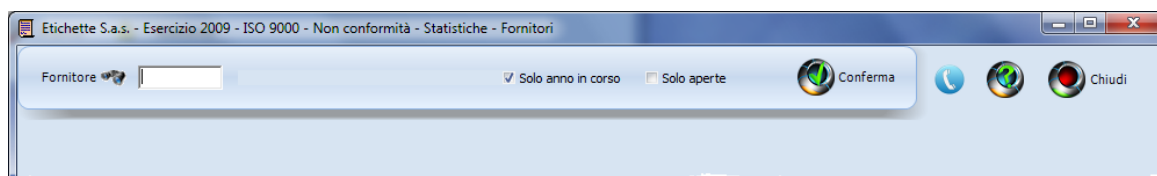


Non conformità cliente: ABACO ADVERTISING di ANTONAZZO E FOSSATI & C. sas

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato         | Cliente / fornitore / reparto coinvolto              | Reparto segnalatore | Articolo                                     | Quantità | h:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|----------|---------------|--------|
| 2009 | 1      | 10/08/2010 | Ordine cliente non completo | ABACO ADVERTISING di<br>ANTONAZZO E FOSSATI & C. sas | Grafica             | ETC VINO ROSSO CARETTO 2C PAT80<br>HH 140x73 | 100      |               |        |

### 1.8.3.3 Fornitori

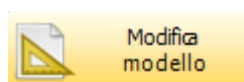
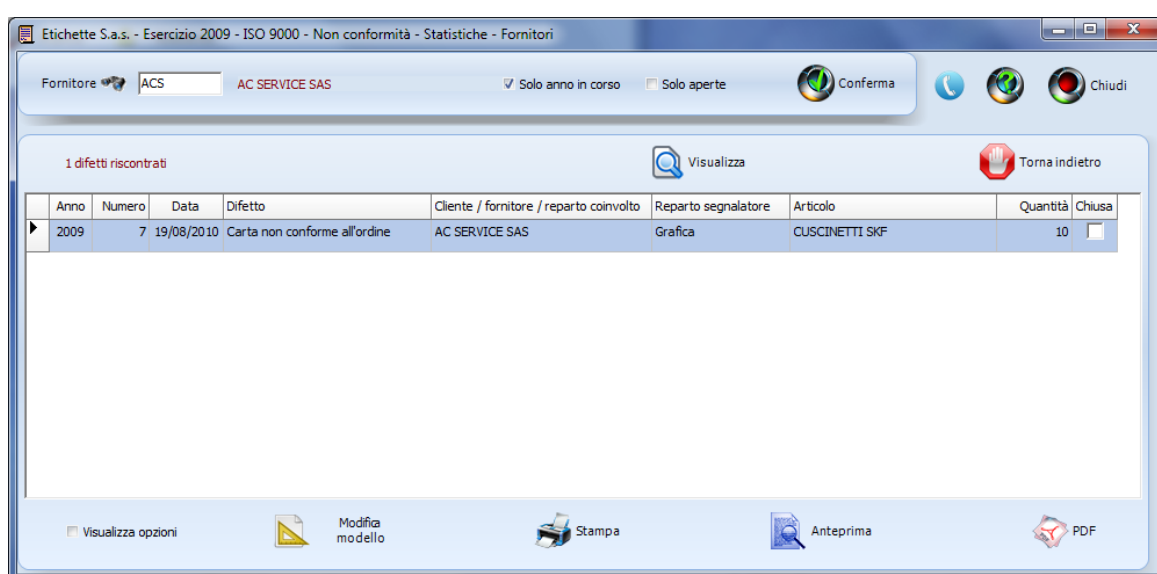


Permette di visualizzare e stampare le non conformità di un determinato fornitore

Oltre al fornitore è possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte..



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa

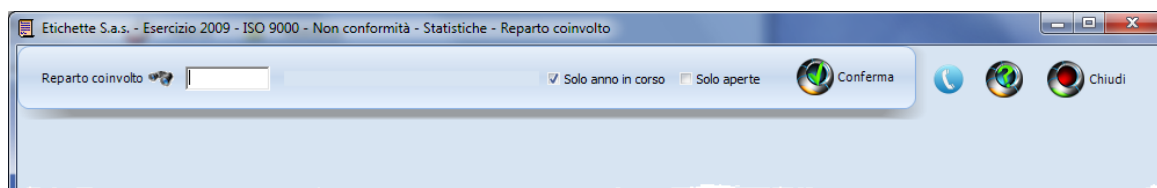


Non conformità fornitore: AC SERVICE SAS

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato           | Cliente / fornitore / reparto coinvolto | Reparto segnalatore | Articolo       | Quantità | hh:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|-------------------------------|-----------------------------------------|---------------------|----------------|----------|----------------|--------|
| 2009 | 7      | 19/08/2010 | Carta non conforme all'ordine | AC SERVICE SAS                          | Grafica             | CUSCINETTI SKF | 10       |                |        |

### 1.8.3.4 Reparto coinvolto

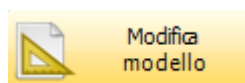
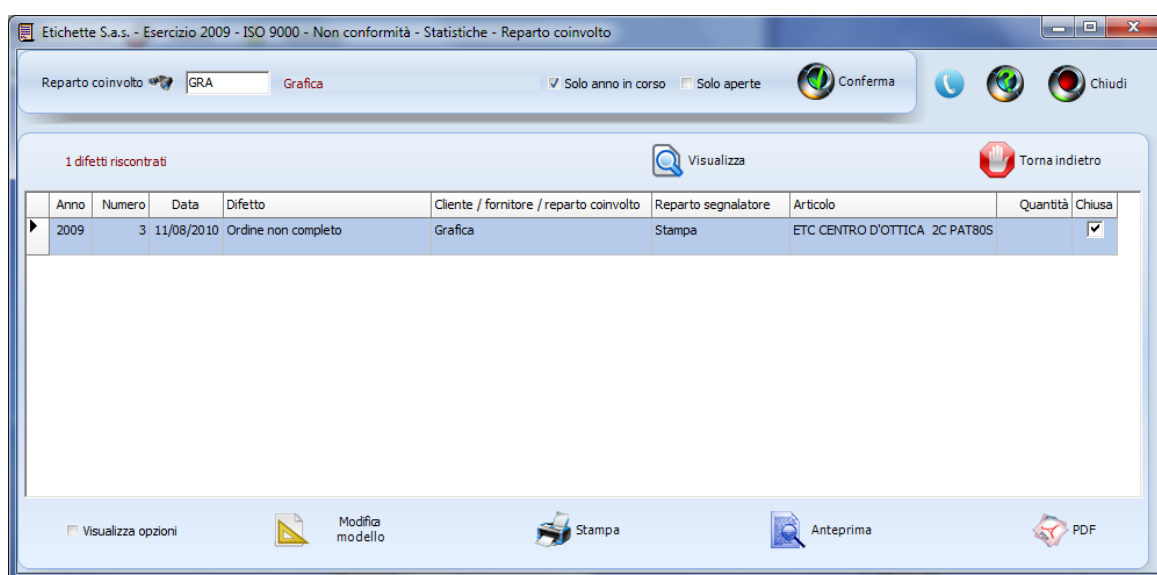


Permette di visualizzare e stampare le non conformità di un determinato reparto.

Oltre al reparto è possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa

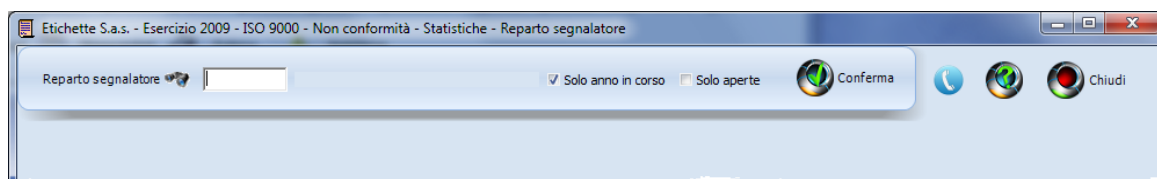


Non conformità reparto coinvolto: Grafica

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato | Cliente / fornitore / reparto coinvolto | Reparto segnalatore | Articolo                      | Quantità | h:h:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|---------------------|-----------------------------------------|---------------------|-------------------------------|----------|-----------------|--------|
| 2009 | 3      | 11/08/2010 | Ordine non completo | Grafica                                 | Stampa              | ETC CENTRO D'OTTICA 2C PAT80S |          | 7:0             | S      |

### 1.8.3.5 Reparto segnalatore

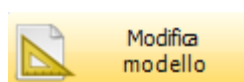
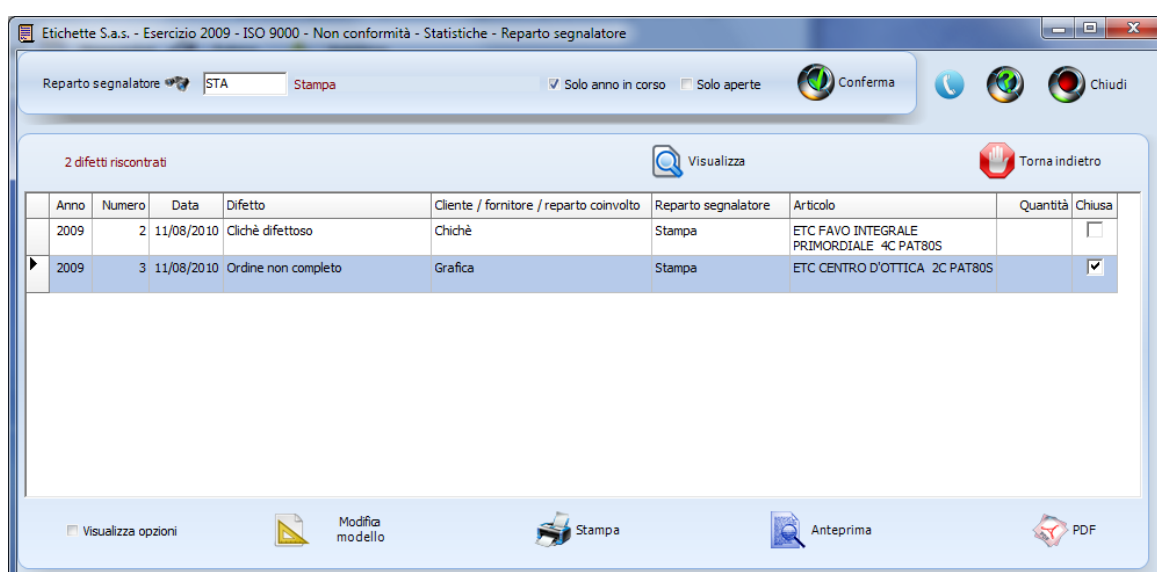


Permette di visualizzare e stampare le non conformità segnalate da un determinato reparto.

Oltre al reparto è possibile selezionare solo quelle dell'anno in corso oppure tutte quelle memorizzate e se visualizzarle tutte o solo quelle aperte.



Dopo avere effettuato le scelte opportune ed aver premuto



permette di modificare il modello di stampa



permette di visualizzare la non conformità ed eventualmente stamparla.

Etichette S.a.s. - Esercizio 2009 - ISO 9000 - Non conformità - Definizione

Visualizzazione non conformità 5 / 2009

Data: 14/08/2010

Difetto: C1 Ordine cliente non completo

Verso cliente: ACCADEMIA OLEARIA SRL

Magazzino: LAME Lamierini

Articolo: 104 METRO GRANDE

Quantità N: 0,00

Ore: 0 Minuti: 0 persi

Note:

Visualizza opzioni Modifica modello Stampa Anteprima PDF

Cancella Torna indietro Cancella immagine Acquisisci

## Esempio di stampa



### Non conformità reparto segnalatore: Stampa

Pagina 1 di 1

| Anno | Numero | Data       | Difetto riscontrato | Cliente / fornitore / reparto coinvolto | Reparto segnalatore | Articolo                                    | Quantità | h:mm<br>persi | Chiusa |
|------|--------|------------|---------------------|-----------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------|----------|---------------|--------|
| 2009 | 2      | 11/08/2010 | Clichè difettoso    | Chichè                                  | Stampa              | ETC FAVO INTEGRALE PRIMORDIALE<br>4C PAT80S |          |               |        |
| 2009 | 3      | 11/08/2010 | Ordine non completo | Grafica                                 | Stampa              | ETC CENTRO D'OTTICA 2C PAT80S               | 7:0      |               | S      |



# Indice analitico

## - A -

A quali clienti -rintracciabilità lotti 28  
 Analisi di Pareto 61  
 Analisi fatturato per categorie cliente 61  
 Analisi inconvenienti 56  
 Apparecchiature 17  
 Articolo - interrogazione collaudi 51

## - C -

Calendario tarature / controlli 68  
 Cliente 84  
 Collaudi - interrogazioni articolo 51  
 Collaudo 41  
 Collaudo - da effettuare 54  
 Collaudo - interrogazioni - lotto 48  
 Contatori (ISO 9000) 8  
 Controlli - calendario 68  
 Controlli - storico 70  
 Controllo 14, 64

## - D -

Dati lotto 21  
 Definizione non conformità 72  
 Definizione taratura / controllo 64  
 Diagramma di Lorenz 61  
 Difetti riscontrati 20, 82

## - E -

Esistenza lotti 24

## - F -

Fornitore 86

## - I -

In quali prodotti - rintracciabilità lotti 31

Inconvenienti 18, 56

Interrogazioni non conformità 75, 77, 79

## - L -

Lavorazioni 18, 56  
 Legami (ISO 9000) 19  
 Lotti 38  
 Lotti - esistenza 24  
 Lotti - riapertura 27  
 Lotti - rintracciabilità - lotti di un articolo 34  
 Lotti - rintracciabilità - a quali clienti 28  
 Lotti - rintracciabilità - in quali prodotti 31  
 Lotti - rintracciabilità - prodotto con quali lotti 36  
 Lotti aperti 25  
 Lotto - interrogazioni collaudi 48

## - N -

Non conformità 72, 75, 77, 79, 82, 84, 86, 88, 90  
 Non conformità - cliente 84  
 Non conformità - difetti 20  
 Non conformità - difetti riscontrati 82  
 Non conformità - fornitore 86  
 Non conformità - interrogazioni aperte 79  
 Non conformità - interrogazioni articolo 75  
 Non conformità - interrogazioni generale 77  
 Non conformità - reparto coinvolto 88  
 Non conformità - reparto segnalatore 90  
 Non conformità - statistiche 82, 84, 86, 88, 90  
 Non conformità - statistiche - cliente 84  
 Non conformità - statistiche - difetti riscontrati 82  
 Non conformità - statistiche - fornitore 86  
 Non conformità - statistiche - reparto coinvolto 88  
 Non conformità - statistiche - reparto segnalatore 90  
 Non conformità aperte 79  
 Non conformità di un articolo 75

## - P -

Pareto 61  
 Piani di collaudo 10  
 Procedure di taratura / controllo 14  
 Prodotto con quali lotti - rintracciabilità lotti 36

## - R -

Reparto coinvolto 88  
Reparto segnalatore 90  
Riapertura lotti 27  
Rintracciabilità lotti - a quali clienti 28  
Rintracciabilità lotti - in quali prodotti 31  
Rintracciabilità lotti - lotti di un articolo 34  
Rintracciabilità lotti - prodotto con quali lotti 36

## - S -

Stampa lotti 19, 38  
Statistiche non conformità 82, 84, 86, 88, 90  
Statistiche non conformità - cliente 84  
Statistiche non conformità - difetti riscontrati 82  
Statistiche non conformità - fornitore 86  
Statistiche non conformità - reparto coinvolto 88  
Statistiche non conformità - reparto segnalatore 90  
Storico tarature / controlli 70  
Strumentazioni 17

## - T -

Taratura 14, 64  
Tarature - calendario 68  
Tarature - storico 70  
Tecnici assistenza 9  
Torta di Lorenz 61

